

Brizuratoare de capacitate mare-în sistem extensibil

pentru zdrobirea granulelor și produselor cu granulație mare printr-un valț striat.

Transmisia directă duce la o funcționare silențioasă și la o uzură minimală



Avantaje ale granulatului

- Digerabilitate Optimala
- Evitarea canibalismului
- Curgere de material fără probleme în automatul pentru hrană
- Formarea granulei este posibilă și la materialul cu o mare valoare energetică (grăsime).
- Economie de energie prin combinația de granulare și brizurare
- Reglarea dorită a mărimii granulei

Avantaje constructive

- Sistem extensibil
- Activarea directă a valțurilor
- Emisie de zgomot puternic redusă
- Distanța dintre valțuri poate fi controlată și stabilită fără trepte
- Utilizare și întreținere simplă
- Alimentarea direct de la răcitor sau prin valțurile de dozare

Brizuratoare KAHL

Performanța brizuratoarelor noastre este rezultatul experienței și construcției solide de utilaje

Compunerea brizuratoarelor

Valțurile sunt motate într-un cadru, astfel încât să fie posibilă o poziționare fără probleme, pe baza înălțimii reduse, și în linii deja existente. La nevoie se pot asambla două perechi de valțuri de granule formând un brizurator dublu.

Construcția face posibilă demontarea simplă ale valțurilor din față sau din lateral. Transmisii directe pentru fiecare valț fără lanțuri, curele sau roți dințate duc la o funcționare silențioasă, uzură mică și întreținere simplă.

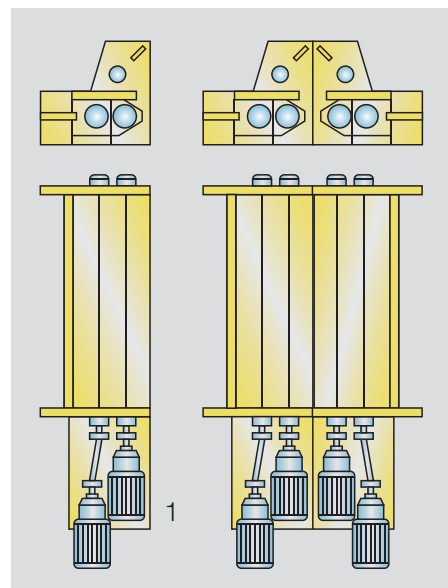
Un valț este suspendat pe arcuri. Reglarea distanței dintre cilindri se face prin șuruburi tubulare. Lățimea distanței se poate citi de pe contoare dispuse pe ambele părți.

Modul de lucru

Granulele se dozează continuu prin dispozitivul de distribuție a răcitorului sau un dispozitiv de alimentare suplimentar în brizuratoare peste întreaga suprafață a cilindrului. Cilindri zimțaiți cu viteze diferite fărâmițează granulele în mărimea reglată anterior. Prin felul creșterii valțurilor și dispunerea în trepte ale vitezelor rezultă doar un mic aport de părți fine, care după sitare va fi dus înapoi la presă.

Prin schimbarea pretensionării cu arc se influențează densitatea lățimii grăuntelor. În afară de aceasta un valț poate evita corpuri străine la intrarea acestora.

Valțurile sunt acționate cu viteze diferite.



1 Brizurator cu o pereche de cilindri
2 Brizurator dublu

Dispozitiv de alimentare

Dispozitivele de alimentare sunt dotate cu un valț de alimentare acționat direct și cu o clapă de alimentare reglabilă. Alimentarea este, ca la brizuratoare, de asemenea dipusă în stânga sau dreapta. O clapă de dirijare face posibilă ocolirea brizuratorului.

Dispozitive suplimentare pentru reglare și afișaj

Reglarea distanței cilindrului și reglarea clapei de dirijare se pot face de la distanță prin instalații suplimentare. Legate de acestea este o indicație de la distanță a regimului de funcționare.

	Brizurator simplu		Brizurator dublu	
	1400	1750	1400	1750
Diametru valț mm	200	200	200	200
Valoare de racordare kW	9,7-16,5	14-27,7	19,4-33	28-55,4
Greutate netă kg	1100	1400	2200	2800
Capacitate ca. kg/h	la solicitare	la solicitare	la solicitare	la solicitare
Alimentator	simplu	simplu	dublu	dublu
Diametru al valțului mm	80	80	80	80
Valoarea de racordare kW	0,75	1,1	1,5	2,2
Greutate kg	200	250	400	500



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG
Dieselstrasse 5-9
D-21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: +49 (0)40 727 71 - 0
Fax: +49 (0)40 727 71 - 100
info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de