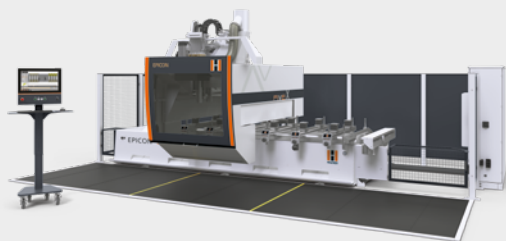


» Seria HOLZHER EPICON

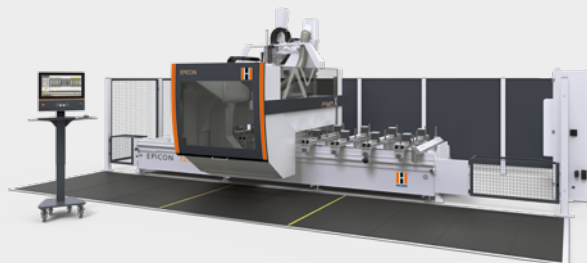
Puternicele genii universale «

EPICON 7135



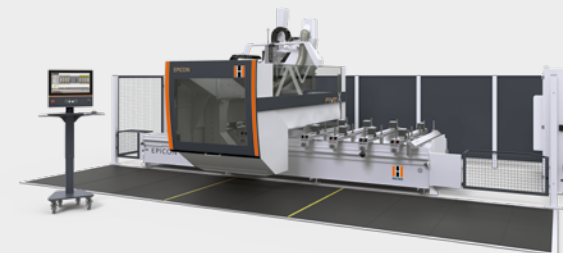
Pozitionat perfect pentru
fiecare operație de prelucrare

EPICON 7235



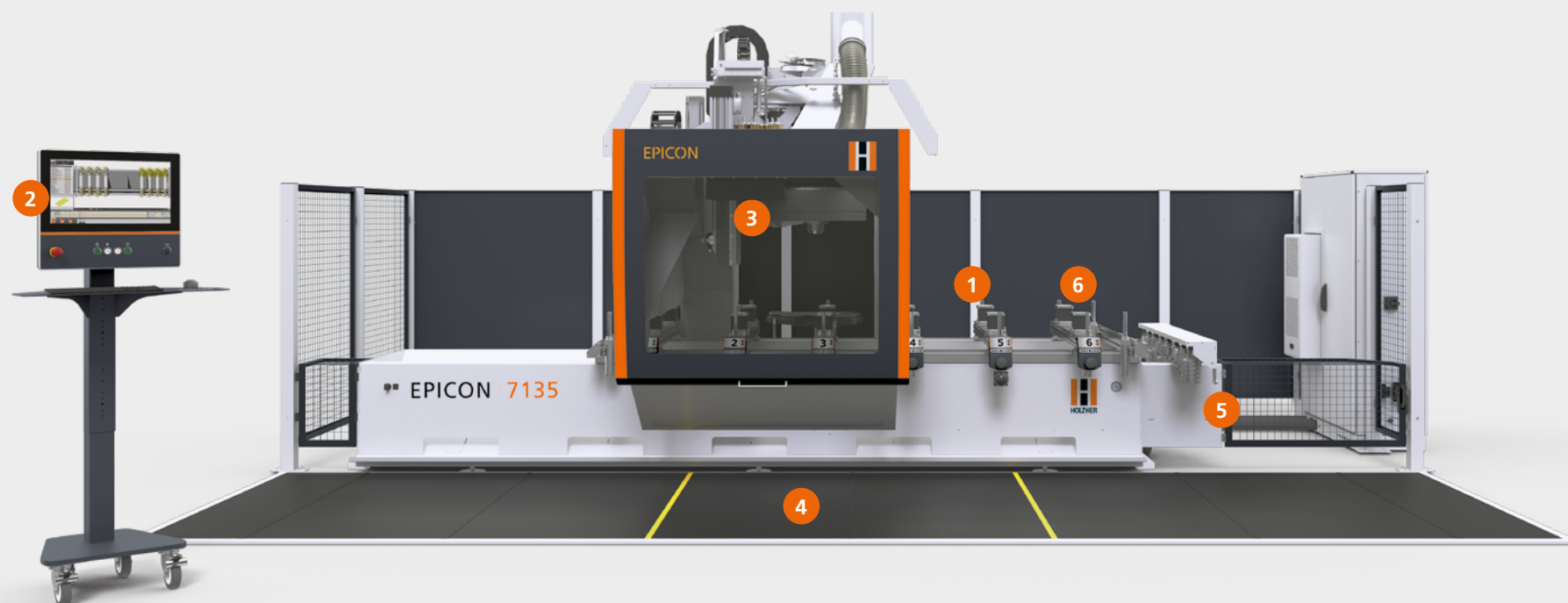
Geniu universal puternic pentru
fiecare atelier

EPICON 7335



Minunea convingătoare pe 5 axe
pentru rezultate optime

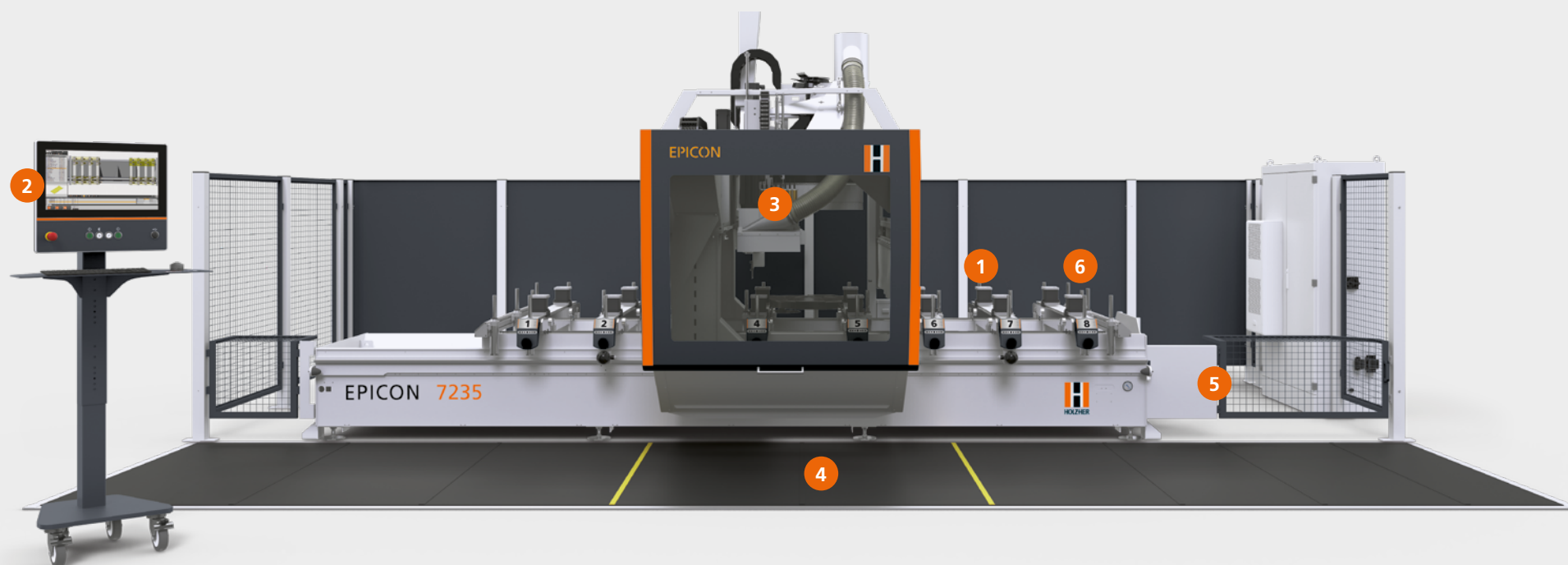
EPICON 7135



- 1 Concepte de masă extrem de flexibile
- 2 viaCockpit
- 3 Echipamente hardware impresionante

- 4 Siguranța personală
- 5 Opțiuni de schimbare automată a instrumentului
- 6 Ajutoare inteligente de încărcare

EPICON 7235



- 1 Concepte de masă extrem de flexibile
- 2 viaCockpit
- 3 Echipamente hardware impresionante

- 4 Siguranța personală
- 5 Opțiuni de schimbare automată a instrumentului
- 6 Ajutoare inteligente de încărcare

EPICON 7335



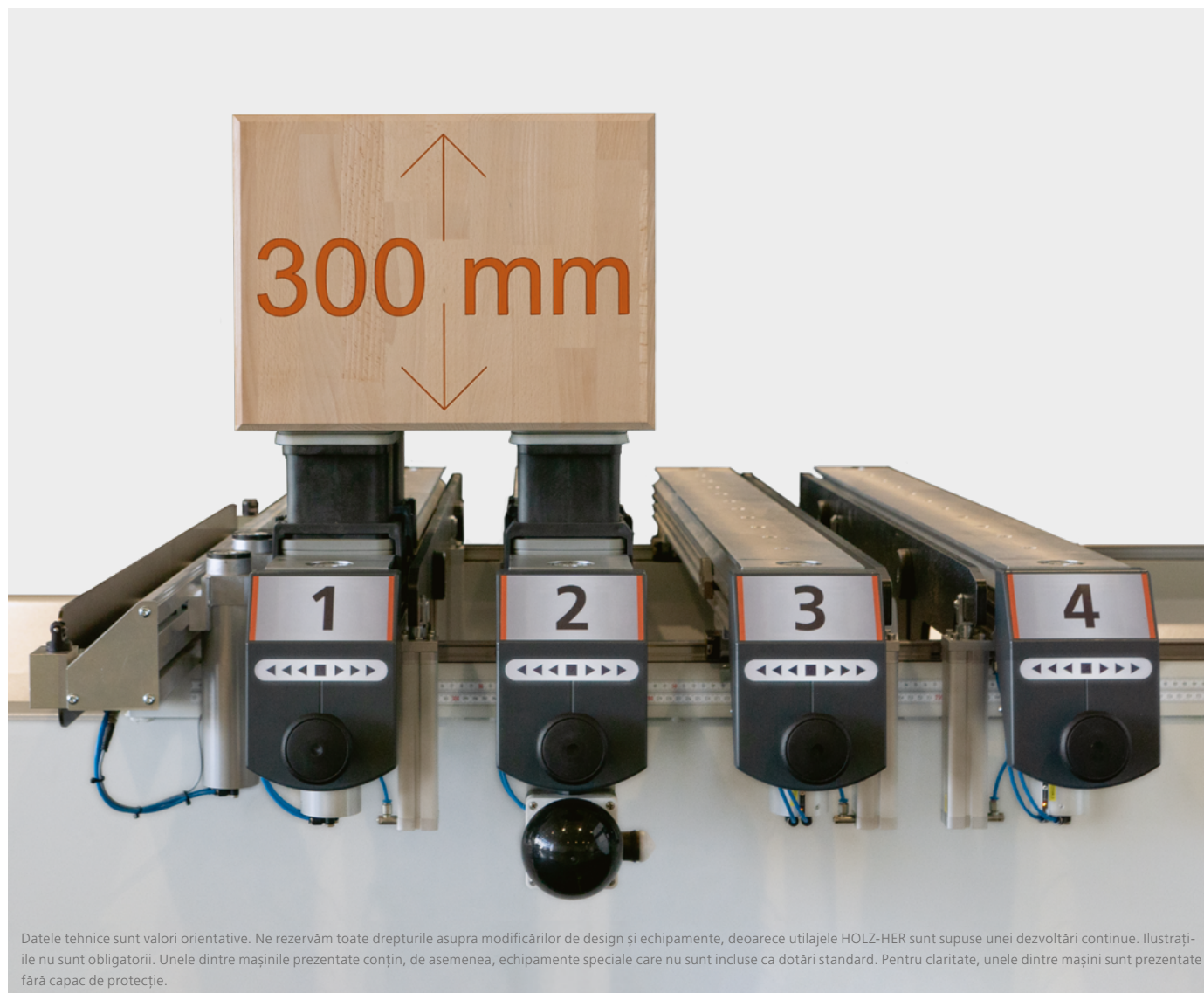
- 1 Concepte de masă extrem de flexibile
- 2 viaCockpit
- 3 Echipamente hardware impresionante

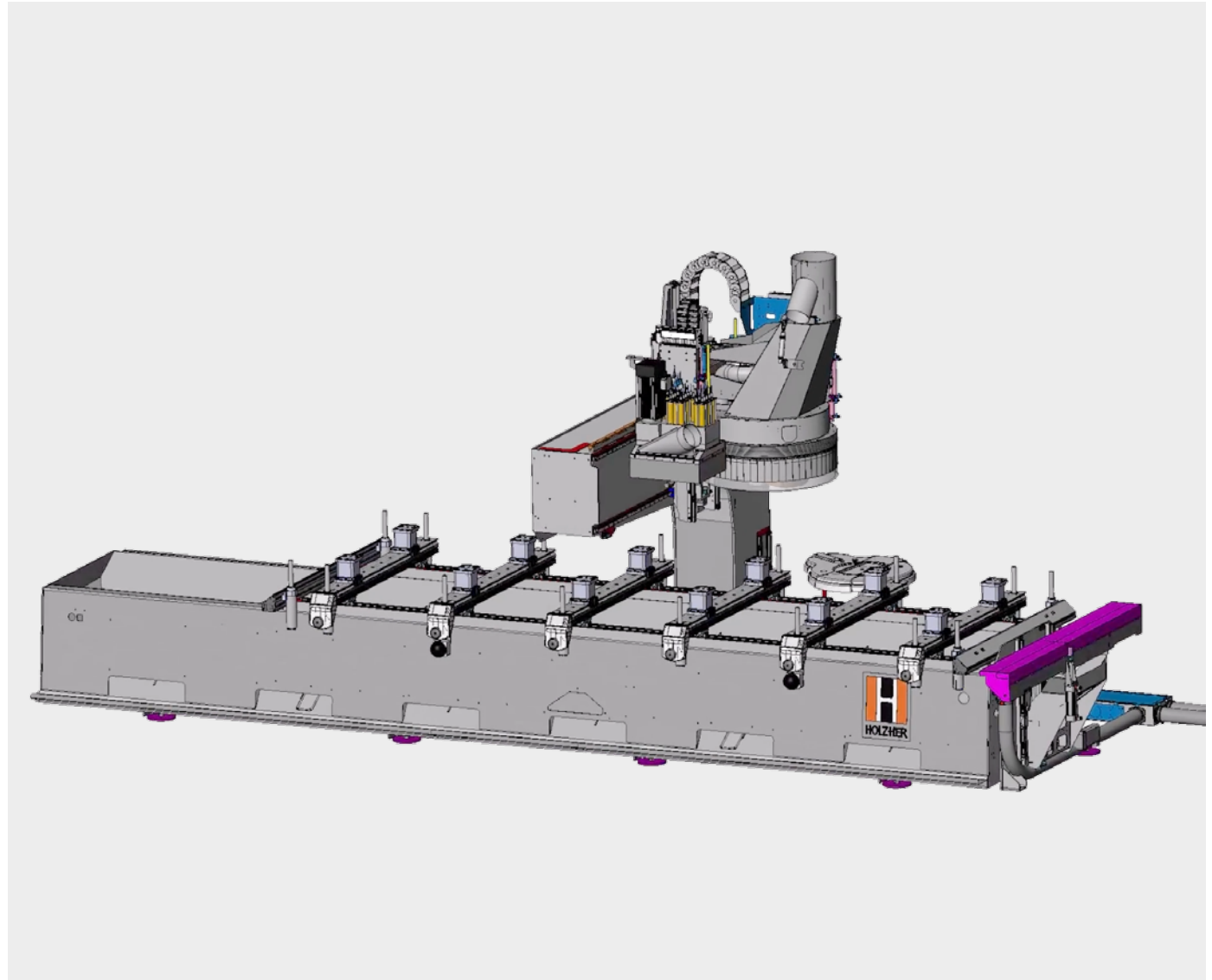
- 4 Siguranța personală
- 5 Opțiuni de schimbare automată a instrumentului
- 6 Ajutoare inteligente de încărcare

DIMENSIUNI EXTREME DE PRELUCRARE

Înălțimea extremă de prelucrare de 300 milimetri reali de la marginea superioară a ventuzelor cu vid, cu o cursă în Z generoasă de 565 milimetri oferă spațiu suficient chiar și pentru piesele de prelucrat complexe.

	PRELUCRARE COMPUS	ÎNTRE ATACURI
X mm	3680 / 4580 / 5480 / 6380 / 7280	3150 / 4050 / 4950 / 5850 / 6750
Y mm	2100	1940
Z mm	300	X





DESIGN CANTILEVER

Începutul ideal în prelucrarea profesională pe 5 axe a materialelor panourilor și a lemnului masiv.

PROIECTARE SOLIDĂ A GANTRY-ULUI

Designul solid al portalului combină cremaliera și pinionul de pe ambele părți ale coloanei mașinii cu două unități sincrone de precizie în direcția X.



PACHETUL CAMPUS

NC-HOPS

- Programarea simplă chiar și a pieselor complexe
- O mulțime de macrocomenzi existente
- Funcții auxiliare, cum ar fi Easy-Snaps, planuri libere și geometrii auxiliare

ACADEMY

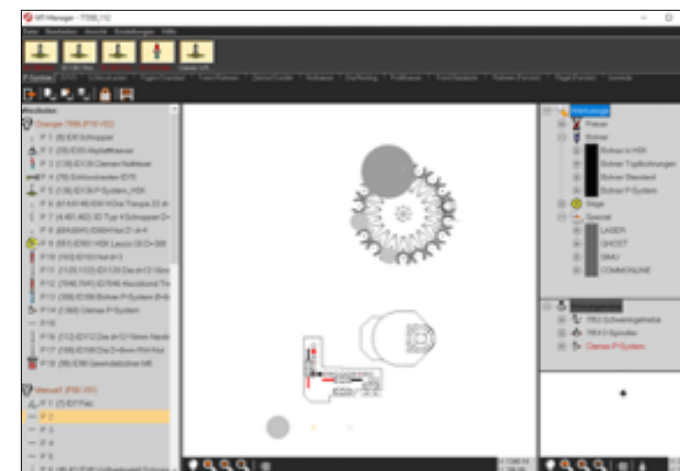
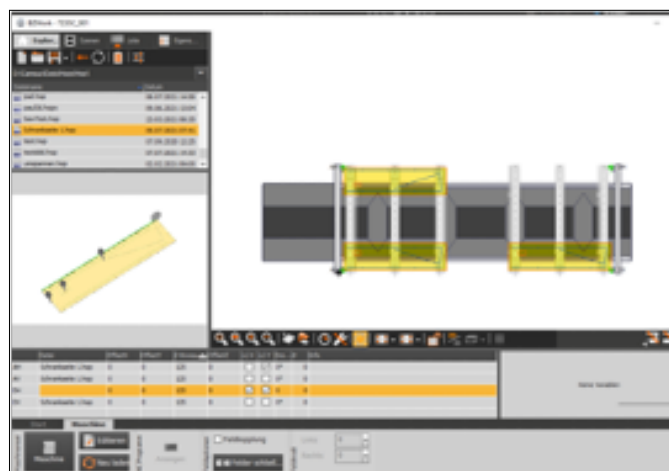
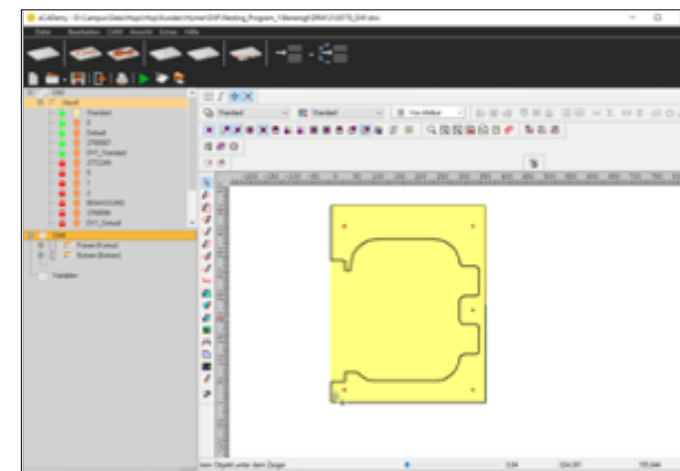
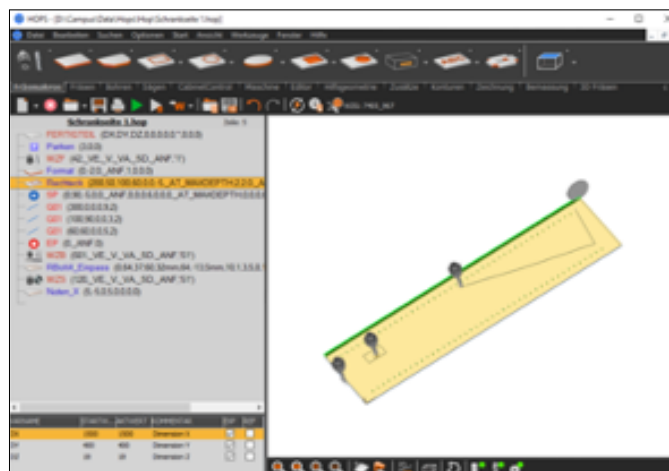
- Import direct DXF și atribuirea editărilor
- Construcția rapidă a componentelor simple

MT-MANAGER

- Gestionare clară a instrumentelor
- Crearea de instrumente 3D pentru prelucrarea pe 5 axe
- Instrumente de blocare

BZ-MANUAL

- Salvarea sarcinilor de masă
- Adaptarea variabilă a componentelor
- Vedere 3D a consolelor și a vacuuelor

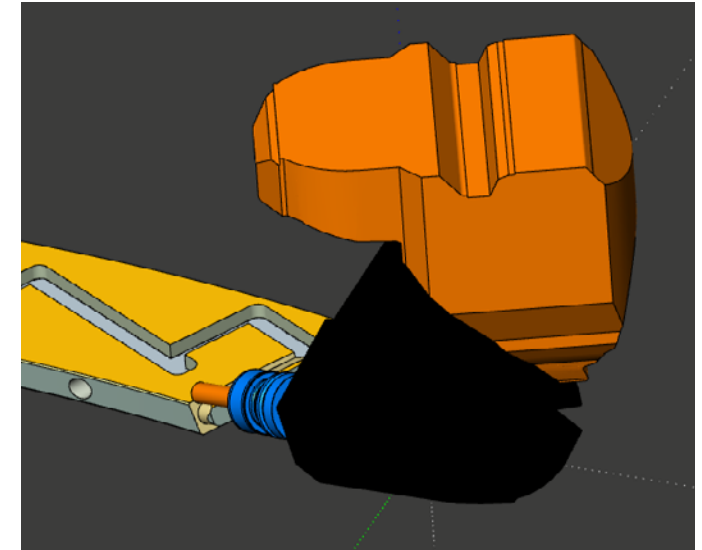
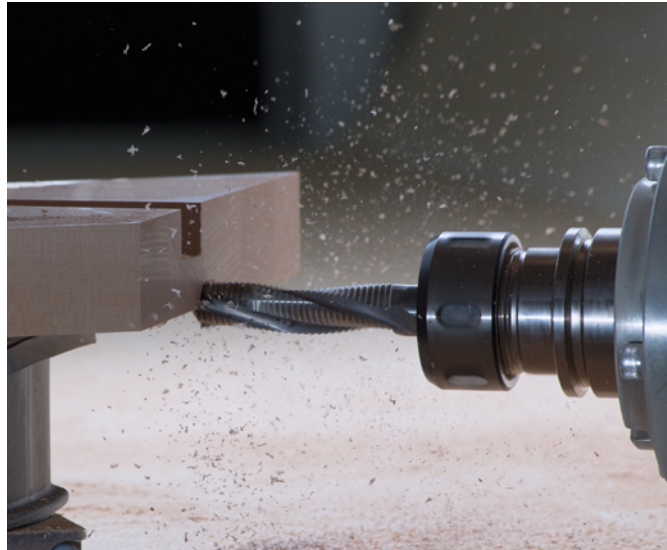


MODULE CAMPUS CU 5 AXE

Pachete de simulare 3D

SIMULARE 3D ABLATIE

Chiar și în versiunea de bază, toate mașinile EPICON sunt furnizate cu simularea sofisticată de îndepărtare 3D BetterSim. Materialul este îndepărtat în simulare pe baza profilului sculei stocate. Acest lucru vă permite să verificați vizual viitorul proces de prelucrare.

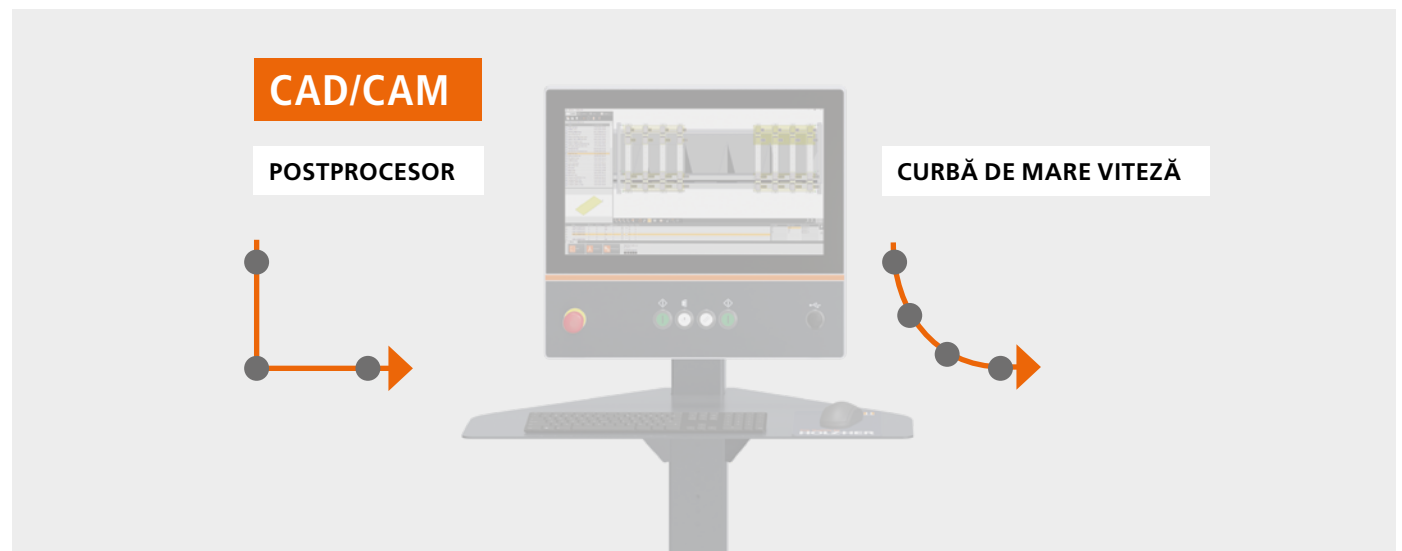


PACHET DE PERFORMANȚĂ CURBA DE MARE VITEZĂ

Pentru utilizatorii cu putere pe 5 axe, pachetul High-Speed Curve Performance furnizat ca standard oferă avantaje suplimentare. Acest lucru folosește performanța de primă clasă a arborelui cu 5 axe pentru o frezare de mare viteză cu rezultate perfecte. Modulul de mare viteză este, de asemenea, ideal pentru creșterea performanței la conectarea software-ului CAD/CAM de la terți.

OPȚIUNI DE UPGRADE

- Simulare de mașină 3D CAMPUS
- Frezare simultană pe 5 axe CAMPUS

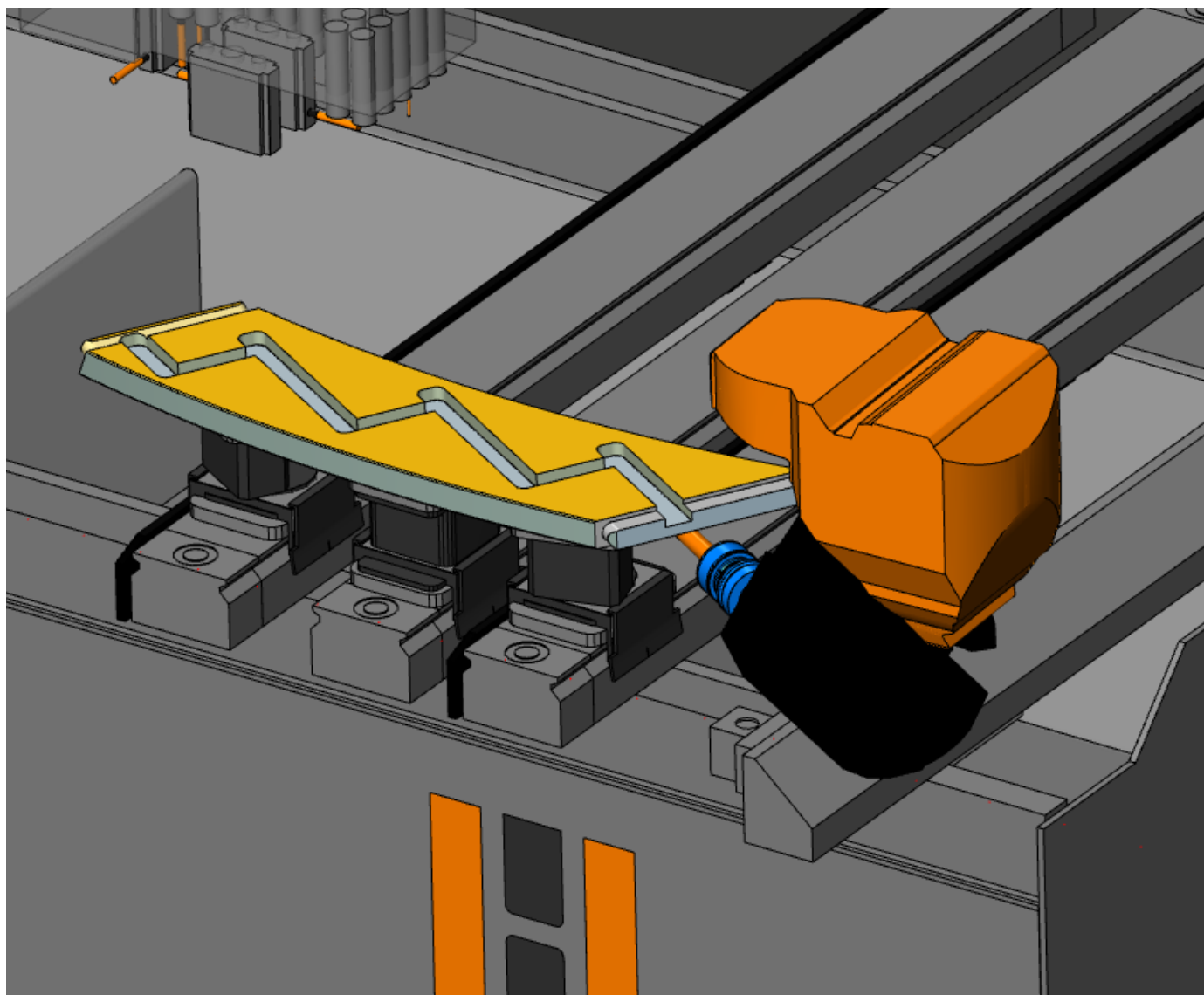


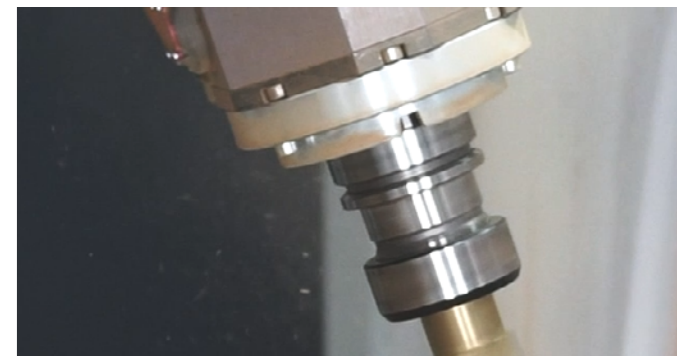
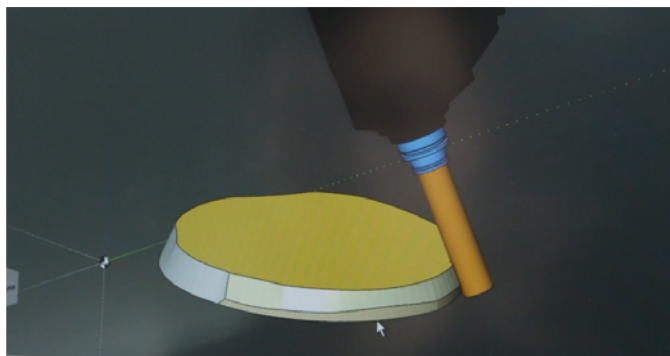
SIMULARE DE MAȘINĂ 3D CAMPUS

Pentru o fiabilitate ridicată a procesului chiar înainte de prelucrare

Pentru și mai multă siguranță în pregătirea muncii, piesele de prelucrat pot fi prelucrate virtual pe masa mașinii. Orice ciocnire cu cupe de vid sau șine poate fi astfel detectată și remediată într-un stadiu incipient.

- Monitorizarea coliziunilor
- Simularea tridimensională a mișcărilor mașinii și îndepărtarea materialului din piesa de prelucrat.
- Reprezentare grafică a capului de prelucrare, a sculei și a suportului sculei.
- Upgrade la simularea mașinii cu reprezentarea consolelor, ventuzelor și dispozitivelor de prindere posibile.



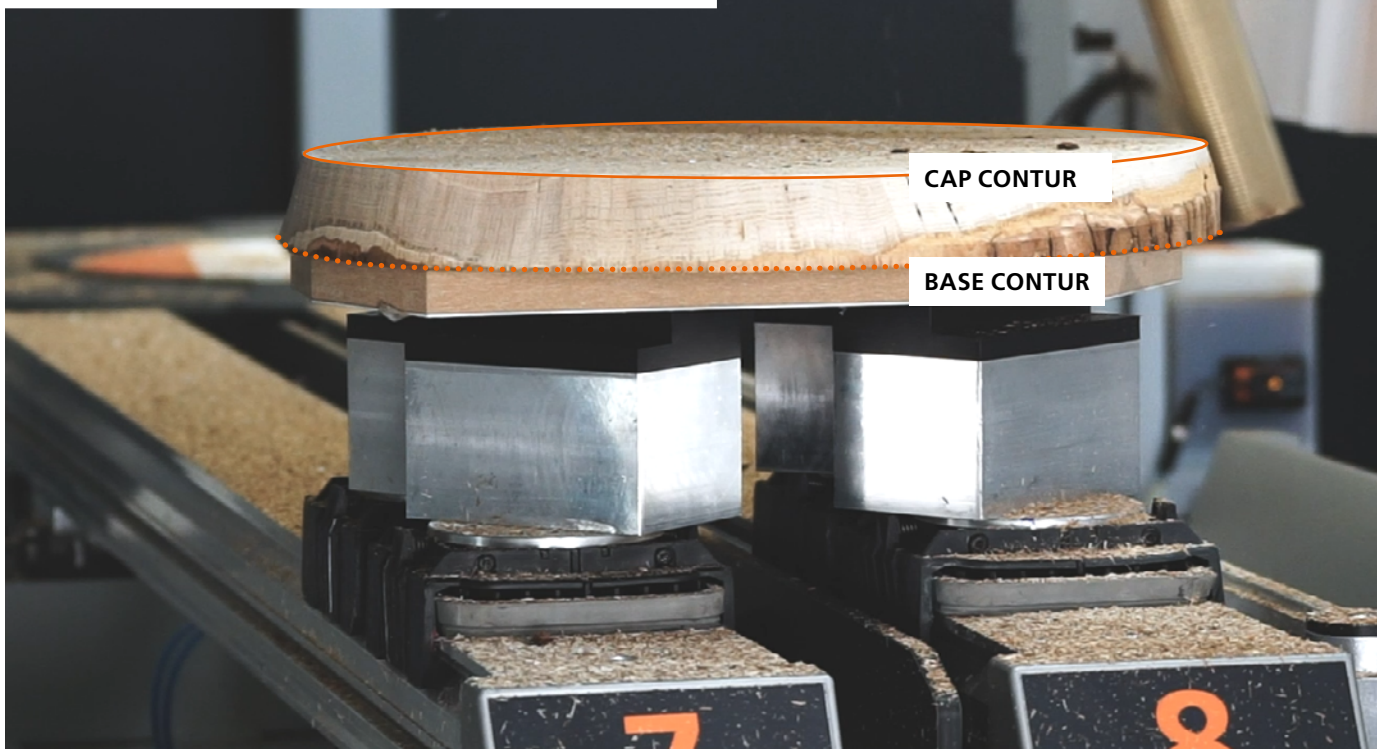


FREZARE SIMULTANĂ PE 5 AXE CAMPUS

Interpolare completă în timpul prelucrării

Cu frezarea simultană pe 5 axe, întregul spectru de performanță al CNC-ului dvs. este dezlănțuit. Puteți optimiza interacțiunea tuturor celor 5 axe prin curbe de ghidare predefinite. Acest modul este adesea o condiție prealabilă atunci când se utilizează sisteme externe CAD/CAM cu 5 axe.

- Suport de interpolare pe 5 axe prin curba de ghidare superioară și inferioară (procesare simultană).
- Două contururi pe straturi definite sunt interpretate ca prelucrare pe 5 axe.



SOFTWARE 3D MASTER

Soluția software CAD/CAM perfectă
în 5 axe

Software-ul HOLZHER 3D Master a fost dezvoltat în colaborare cu DDX special pentru prelucrarea lemnului și a materialelor plastice și este proiectat optim pentru lucrul cu mașini CNC HOLZHER. Nu contează dacă prelucrarea are loc în operare cu 3, 4 sau 5 axe. Zona CAD a software-ului are toate funcțiile obișnuite de desen și permite crearea simplă atât a obiectelor bidimensionale, cât și tridimensionale. Integrarea fără probleme a postprocesorului în HOLZHER EPICON garantează transferul tuturor parametrilor sculei din banca de date a sculei a software-ului CAMPUS NC-Hops. Filtrul de import integrat pentru toate formatele standard de desen CAD face posibilă deschiderea cu ușurință a desenelor 3D din software terță parte și furnizarea acestora cu parametri de procesare. Scanările laser ale pieselor de prelucrat, ale persoanelor etc. sunt, de asemenea, suportate de 3D-MASTER.



SOFTWARE 3D MASTER

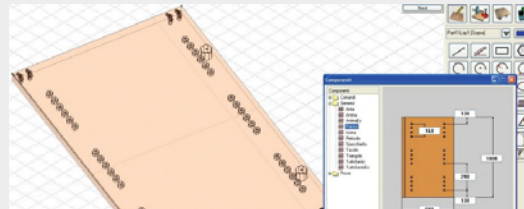
Zece argumente pentru soluția dvs. software CAD/CAM

- Crearea ușoară a componentelor 2D și 3D curbate chiar și
- Importul tuturor formatelor CAD comune
- Inclusiv postprocesor și interfață cu baza de date a instrumentelor (MT Manager)
- Montarea automată a componentelor în cea mai mică materie primă posibilă
- Generarea automată a traseelor de frezare de pe suprafețele modelelor 3D
- Grafică 3D cu reprezentare foto-realistă
- Vectorizare din grafică – Generare de programe NC
- Calcularea costului și a timpului
- Frezare simultană pe 5 axe cu freze și pânze de ferăstrău

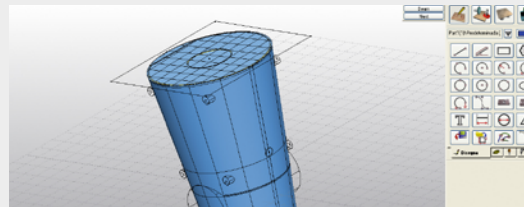
COMPLETĂRI UTILE LA SOFTWARE 3D MASTER

- Simulare 3D și verificare a coliziunilor – replică 3D a mașinii dumneavoastră HOLZ-HER
- Nesting – adaptabil la cerințele dumneavoastră
- Automatic CAM – automatizarea proceselor din date externe
- Import BTL – Import BTL pentru procesare manuală

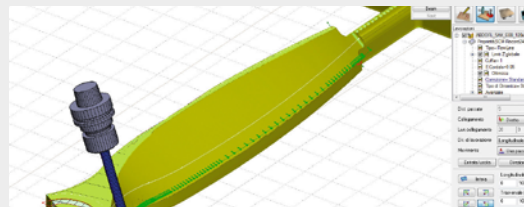
LISTA DE FUNCȚII STANDARD



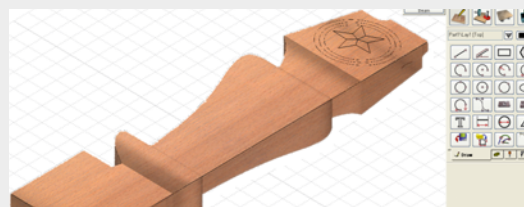
Construcții parametrice



Funcții de suprafață CAD 3D



Prelucrare simultană pe 5 axe

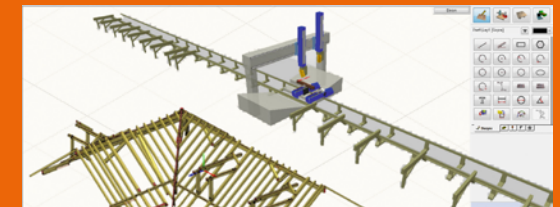


Grafică 3D și vizualizare fotorealistică

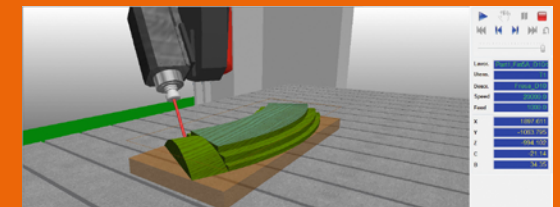
LISTA DE FUNCȚII OPȚIONALE



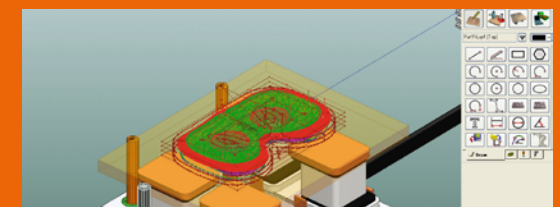
Managementul mai multor utilaje CNC



Import BTL



Simularea 3D a mașinii și controlul coliziunilor



Replică de masă cu elemente de prindere

VIACOCKPIT – MAȘINA HOLZ-HER MONITORIZAREA

Transparență deplină pentru
viitorul tău atelier

Productivitate în orice moment, nu numai la
locul de muncă prin intermediul computerului
principal, ci și în mișcare.

Suita de aplicații WEINIG și viaCockpit vă oferă
posibilitatea de a urmări întotdeauna fluxul de
producție și gestionarea materialelor. Sistemul
permite monitorizarea și evaluarea datelor
comenzilor, crește siguranța producției prin
informații de întreținere și optimizează produc-
ția. Datorită interfețelor deschise, sistemul este
pregătit pentru viitor și poate fi integrat perfect
în peisajele IT existente.

EXPORT

Pentru analiza avansată a datelor, viaConnector
Edge vă permite să exportați datele colectate
ca fișier CSV pentru a fi transferate în bazele de
date ERP sau SQL prin atingerea unui buton.



viaMonitor
Pentru monitorizare
și evaluare



viaNotify
Raportează orice
erori



prinComandă
Creează o imagine
de ansamblu asupra
progresului comenzii



viaMaintain
Informează despre
întreținerea datorată



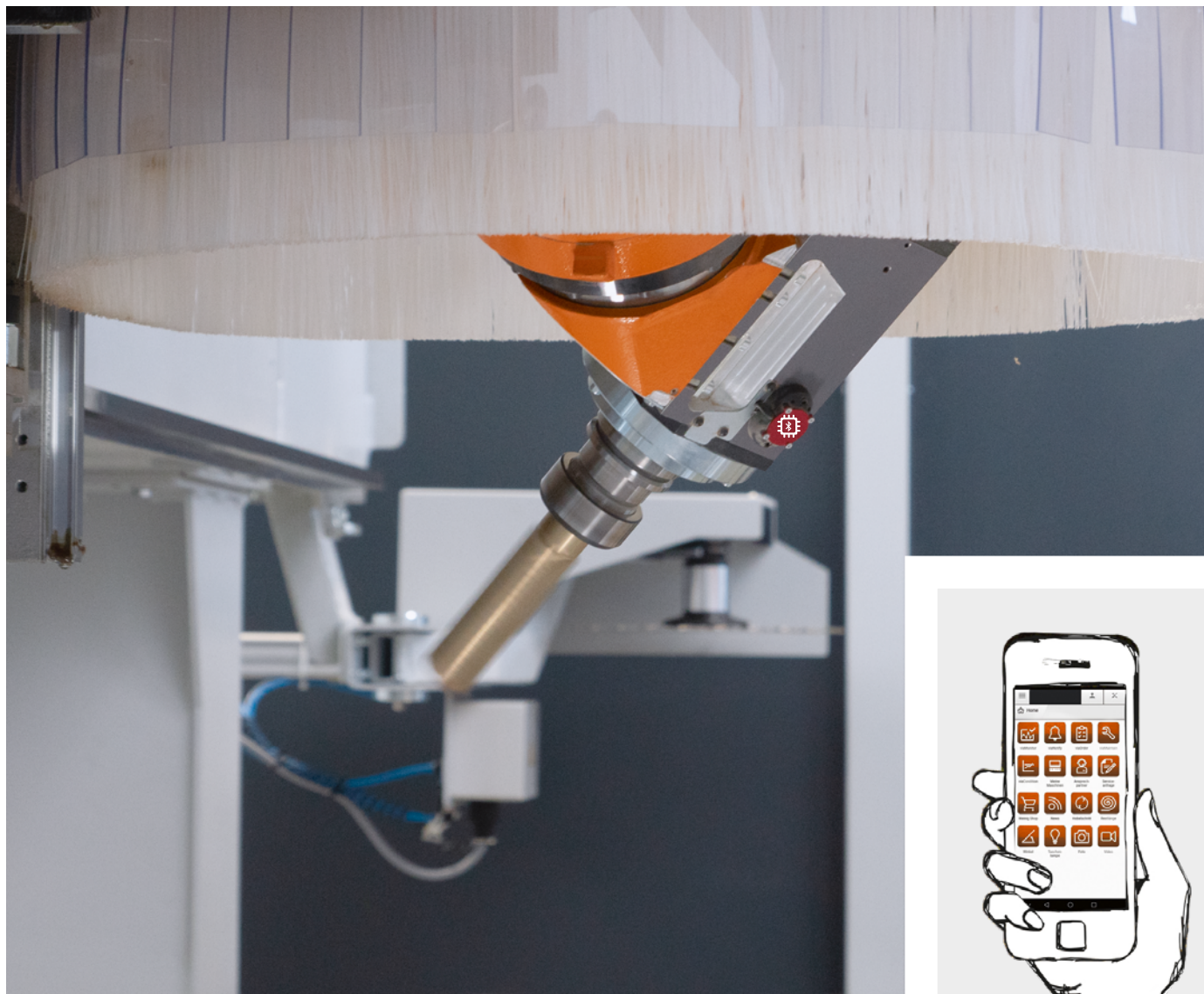
viaCondition
Optimizează utilizarea
mașinii

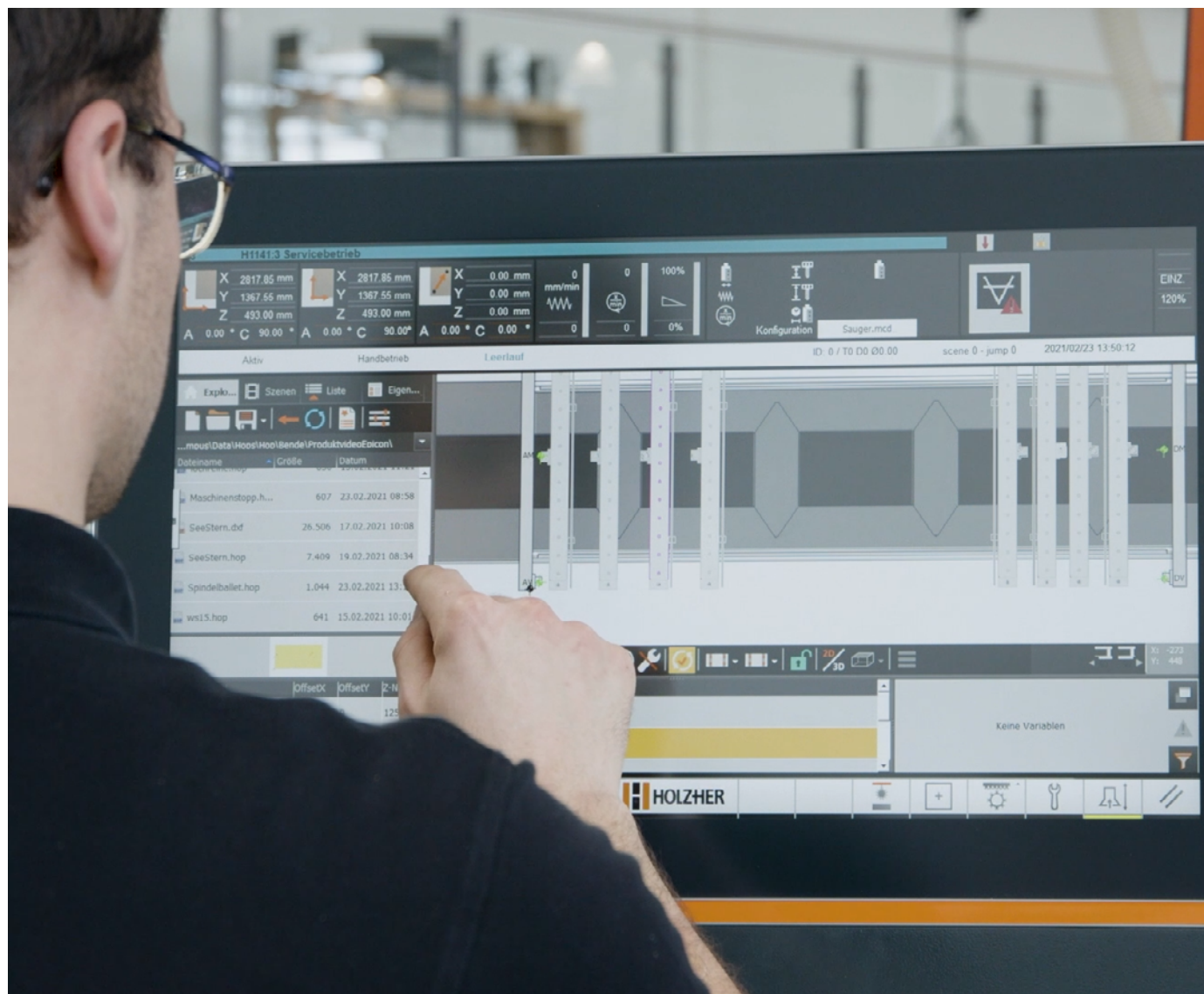
CIP DE MONITORIZARE BLUETOOTH

Captarea datelor și monitorizarea axului

Toate unitățile de tăiere de pe centrele de prelucrare CNC HOLZ-HER pot fi echipate imediat cu cip de monitorizare „ChipControl”. Toate datele monitorizate sunt transferate către computer sau aplicația viaCockpit folosind conectivitate Bluetooth. La depășirea parametrilor de siguranță, o alarmă care furnizează toate informațiile necesare este indicată pe monitorul mașinii și pe afișajul ViaCondition sau viaCockpit. Noul ChipControl

- Indică vibrații care rezultă din unelte echilibrate necorespunzător sau ruperea tăietorului
- Indică defecte minore ale rulmentului din cauza unui accident etc.
- Monitorizează temperatura rulmentului la prelucrarea la sarcini mari ale arborelui
- Raportează supraîncălzirea axului sau a rulmentului
- Oferă monitorizare redundantă a vitezei
- Permite diagnosticarea prognostică pentru întreținere preventivă





CONTROLUL MAȘINII

Designul ergonomic al stației dumneavoastră de lucru devine din ce în ce mai important. HOLZHER oferă următoarele ca standard pentru toate modelele EPICON un panou de control echipat cu un ecran multi-touch de 21,5" și 16:9 și vă oferă o ergonomie perfectă pentru operator. Sistemul de control al mașinii HOLZHER este o parte integrantă a designului mașinii.

UNITATE DE CONTROL PORTATĂ PENTRU COMANDA DE LA DISTANȚĂ A MAȘINII

Totul Întotdeauna Sub Control

Indiferent dacă rulați în programe sau pentru siguranță în timpul prelucrării, cu unitatea de comandă portabilă aveți întotdeauna toate funcțiile la îndemână.

FUNCȚII DE OPERARE:

- Porniți / opriți programul de prelucrare
- Controlul vitezei ciclurilor de prelucrare
- Butonul de resetare
- Avans manual / deplasare rapidă pentru toate axele
- OPRIRE DE URGENȚĂ



EASYSSTART – THE OPERAREA CONVENIBILĂ

Distanțe scurte și eficiență ridicată

Vă permite o operare convenabilă și distanțe scurte datorită butoanelor suplimentare de pornire de pe capota mașinii. O opțiune obligatorie, mai ales în prelucrarea pendulă!

FUNCȚII DE OPERARE:

- Porniți / opriți programul de prelucrare
- Butonul de resetare



SCANERE DE CODURI DE BARE ȘI ETICHETE

Porniți programele de prelucrare cu o singură scanare a codurilor de bare

SCANNER DE CODURI DE BARE 2D

- Citirea rapidă și mobilă a tuturor codurilor de bare uzuale
- Selectarea câmpurilor de procesare prin cod de bare

IMPRIMANTA TOUCHLABEL LIGHT

- Imprimanta de etichete pentru producția de etichete pentru piese de prelucrat
- Proiectarea individuală a etichetelor cu ajutorul editorului de etichete



UNITATE DE FREZARE 5 AXE

Tehnologie dovedită pe 5 axe – inclusiv acționări și control Beckhoff. Axul cu 5 axe de 13 kW cu interpolare completă (funcție standard) rulează pe ambele părți în rulmenți ceramici, asigurând forțe de reținere a antrenamentului extrem de mari. Pentru lucrări extreme de prelucrare pe lemn masiv, axul opțional PRO este ideal. Cu o putere de 18 kW și frâne mecanice pe axele A și C, această mașină asigură o rigiditate extremă și rezultate perfecte la viteze mari de avans, cu o îndepărtare maximă a așchiilor.



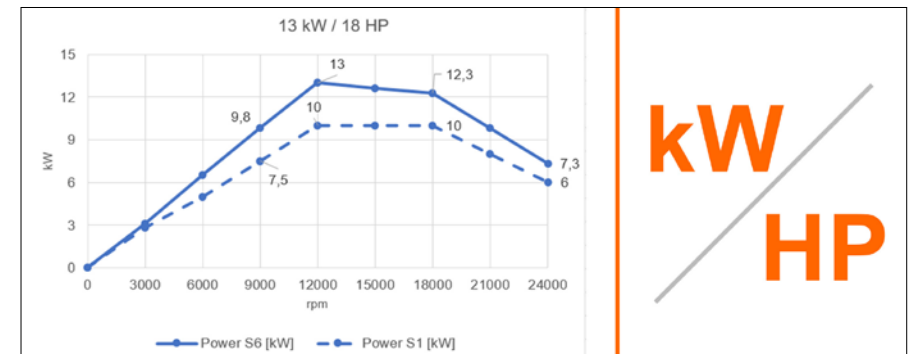
UNITATE DE FREZARE 5 AXE 13 KW

Prelucrarea pieselor complexe cu
ușurință și rapiditate

Inima EPICON este capul compact, cu 5 axe, care se poate mișca complet liber în spațiu. Acesta asigură producția precisă de mobilier, scări și piese turnate în design elaborat. Capul de prelucrare compact, puternic și complet interpolant permite prelucrarea orizontală – chiar și în prelucrarea pendulă. Funcționează cu până la 24.000 de rotații pe minut și este extrem de rezistent datorită rulmenților săi ceramici și răcirii cu lichid.

DATE TEHNICE

- Axa A și C care interpolează rotativă
Axa A: +/- 180°
Axa C: +/- 360
- ax de 13 kW (S6)
- Răcire activă cu lichid (unitate de răcire inclusă)
- Rulment ceramic cu bile (rulment hibrid)
- Suport scule HSK 63 F cu interfață pentru unitate
- Cursa Z 565 mm, înălțimea reală a piesei de prelucrat de 300 mm de la marginea superioară a cupei de vid



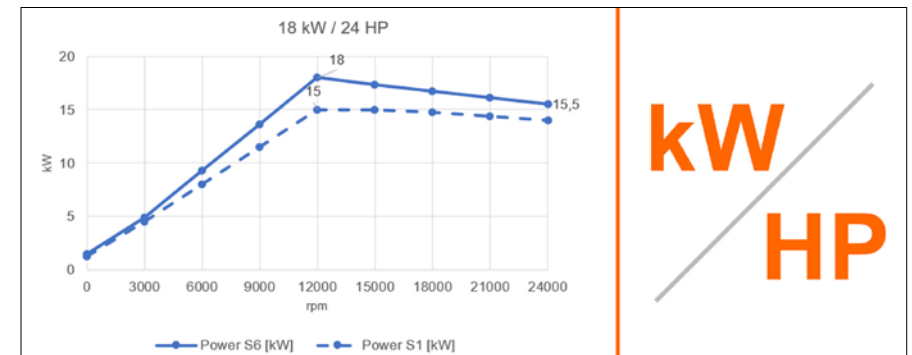
UNITATE DE FREZARE PRO-TORQUE 18 KW 5 AXE

Dinamica, puterea si performanta

Inima EPICON este capul compact cu 5 axe, montat pe cardan, care se poate mișca complet liber în spațiu. Acesta asigură producția precisă de mobilier, scări și piese turnate în design elaborat. Capul de prelucrare compact, puternic și complet interpolant funcționează cu până la 24 000 de rotații pe minut și este extrem de rezistent datorită rulmenților săi ceramici și răcirii cu lichid. Caracteristica specială a arborelui opțional de 18 kW este tehnologia PRO-TORQUE, care permite cupluri extrem de mari la ax printr-o fixare mecanică controlată de software a axelor A și C. Acest lucru îl face perfect pentru unelte cu diametru mare cu îndepărtare mare a așchiilor.

DATE TEHNICE

- Axa A și C care interpoolează rotativă:
Axa A +/- 180°
Axa C: +/- 360
- Ax de putere PRO-TORQUE de 18 kW (S6)
- Frâne mecanice pe axele A și C
- Răcire activă cu lichid (unitate de răcire inclusă)
- Rulment ceramic cu bile (rulment hibrid)
- Suport scule HSK 63 F cu interfață pentru unitate
- Cursa Z 565 mm, înălțimea reală a piesei de prelucrat de 300 mm de la marginea superioară a cupei de vid



DEFLECTOR DE AŞCHII

Curăţenie şi ordine

Fusul cu 5 axe al EPICON este echipat standard cu un deflector de aşchii.

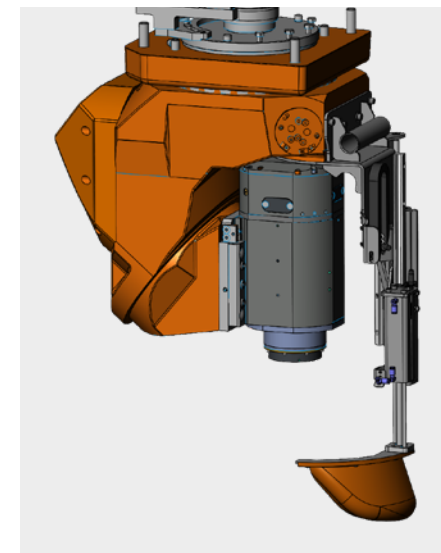
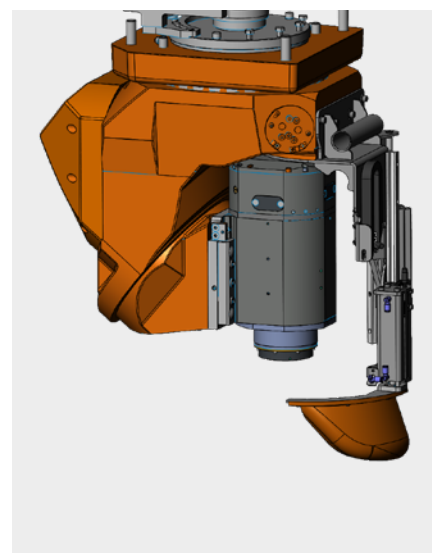
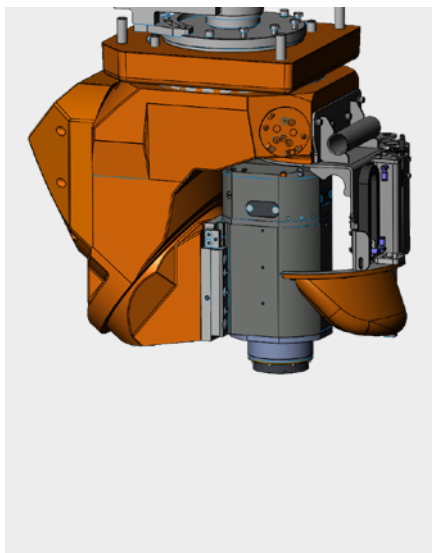
Jeturile de praf şi aşchii generate în timpul frezării sunt direcţionate eficient către sistemul de aspiraţie, asigurând un mediu de lucru curat şi piese de lucru curate.

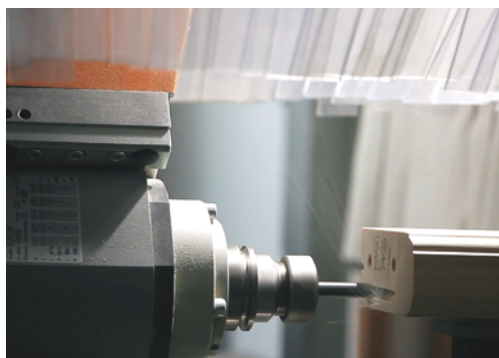
Placa de ghidare este alimentată în două trepte de alimentare pneumatică, în funcţie de sculă şi de înălţimea de prelucrare. Seturile de scule cu mai multe trepte şi sculele lungi sunt acoperite de a doua treaptă de extensie.

Unghiul de rotaţie este controlat prin intermediul axei C. Acest lucru permite interceptarea aşchiilor zburătoare la unghiul corect de rotaţie.

În combinaţie cu placa de ghidare a aşchilor, pot fi utilizate numai scule cu rotaţie spre dreapta, cu un diametru maxim de 200 mm.

Placa de ghidare a aşchilor reduce înălţimea de trecere la prelucrarea orizontală la 115 mm de la marginea superioară a piesei! Pentru mai multe detalii, consultaţi fişa tehnică.





CAP DE GĂURIRE INTEGRAT

EPICON este perfect echipat cu capete de foraj integrate

Găurire, tăiere, canelare – capetele de găurit din seria EPICON sunt echipate multifuncțional și perfect echipate pentru producția eficientă de piese simple și complexe de carcasă în funcționare continuă.

CAP STANDARD DE BURGHIU – 16 FUSURI

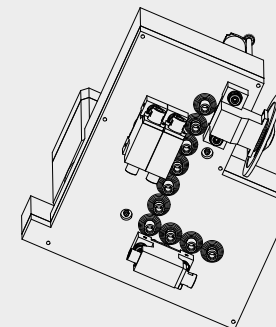
Capul de găurit în S furnizat ca standard este ideal pentru găurirea pe rând și canelurile din pereții din spate în mobilier și construcții. Opțional, pot fi adăugate alte burghie horizontale.

OPȚIUNI DE UPGRADE – 21 & 31 FUSURI

Pentru producția de serie, capul L și capul XL pentru găurire în linie cu burghie și mai flexibile pot fi selectate. Aceste capete de găurit pot fi, de asemenea, adaptate exact nevoilor dumneavoastră cu opțiuni suplimentare.

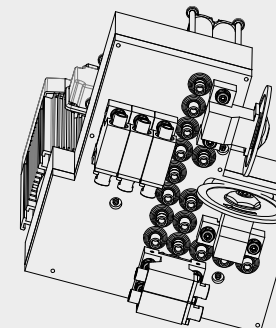
CAP DE BURGHIU S | 16 FUSURI

- 10 fusuri verticale
- 6 fusuri horizontale
- Fierăstrău pentru caneluri integrat în direcția X



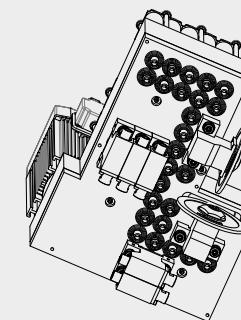
CAP DE BURGHIU L | 21 FUSURI

- 15 fusuri verticale
- 6 fusuri horizontale
- Fierăstrău pentru caneluri integrat în direcția X
- 3 spații libere pentru extensii



CAP DE BURGHIU XL | 31 FUSURI

- 25 fusuri verticale
- 6 fusuri horizontale
- Fierăstrău pentru caneluri integrat în direcția X
- 3 spații libere pentru extensii



CAP DE BURGHIU S | 16 FUSURI

Perfect pentru construcții structurale în sectorul lemnului masiv

FURNIZARE

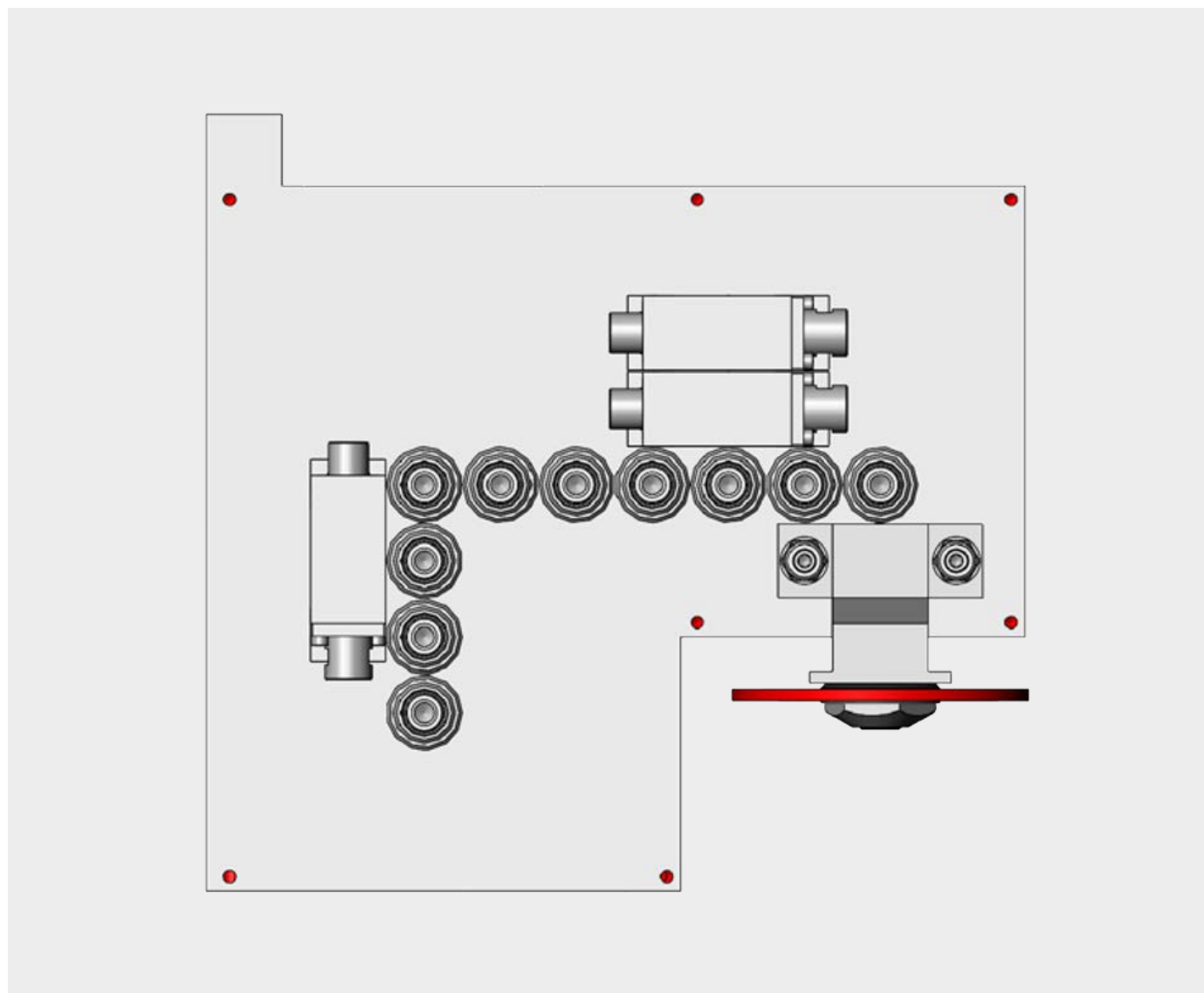
- Unitate de găurire cu 10 fusuri verticale
- 6 fusuri orizontale
(2 fusuri dubli de găurire în direcția X)
(1 fusuri dublu de găurire în direcția Y)
- grilă de 32 mm
- Fierăstrău pentru caneluri integrat în direcția X

CAP DE BURGHIU

- Putere de antrenare 3 kW
- N (max.) 1000 – 6250 min⁻¹ infinit variabil
- Aranjament în formă de L
- Sensul de rotație: în sensul acelor de ceasornic / în sens invers acelor de ceasornic alternativ

PERFORMANȚĂ NUTSAW

- N (max.) 1000 – 5650 min⁻¹ infinit variabil
- Suport scule:
A = max. \varnothing = 125 mm
I \varnothing = 20 mm
B = max. 4,0 mm



CAP DE BURGHIU L | 21 FUSURI

Soluția completă în domeniul
ingineriei mobile și structurale

FURNIZARE

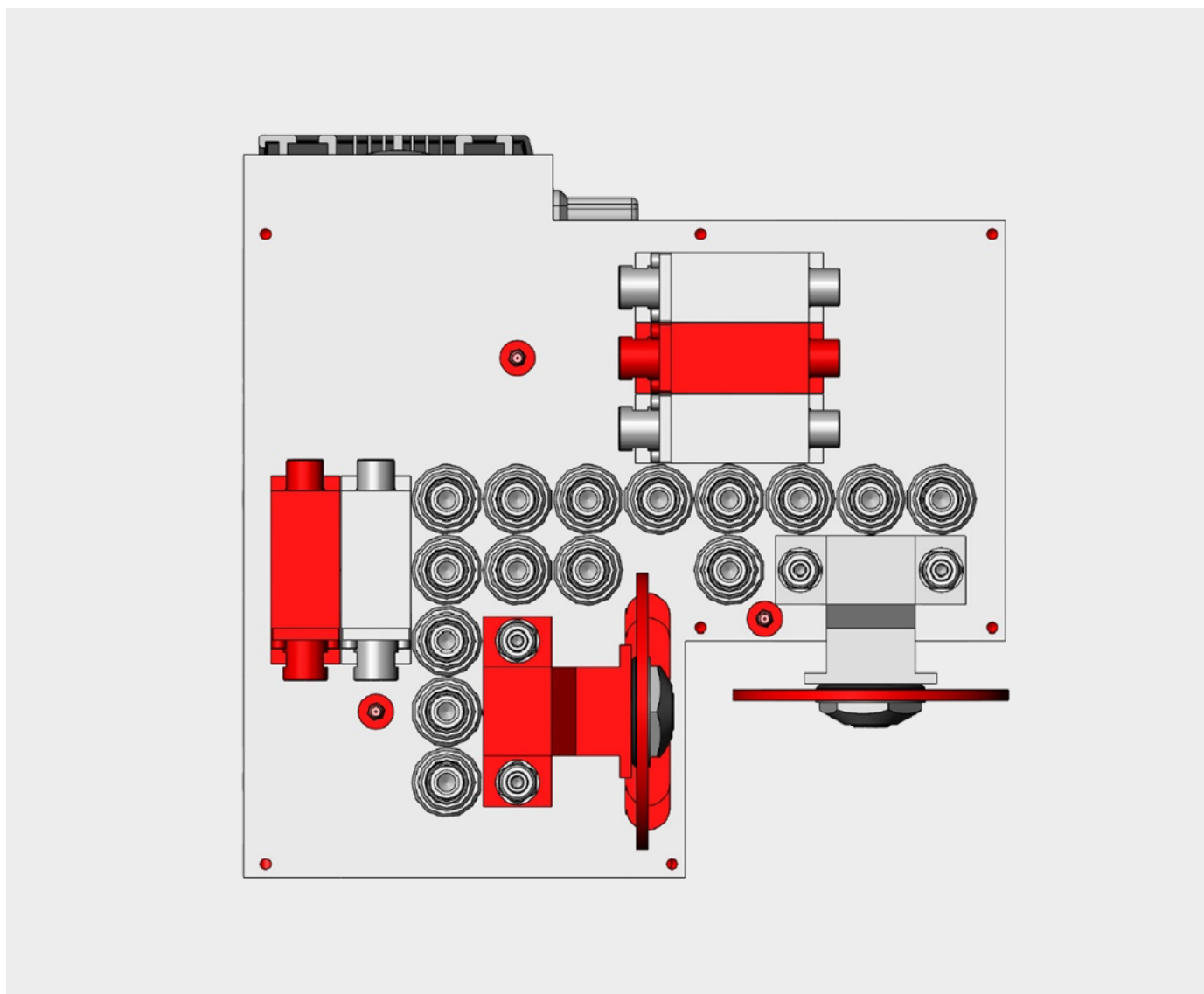
- Unitate de foraj cu 15 fusuri verticale
- 6 fusuri orizontale
(extensibile cu al treilea arbore orizontal în direcția X și
al doilea arbore orizontal în direcția Y)
- grilă de 32 mm
- Ferăstrău pentru canelare integrat în direcția X
(a doua ferăstrău pentru canelare opțional în direcția Y)

CAP DE BURGHIU

- Putere de antrenare 6 kW
- N (max.) 1000 – 6250 min⁻¹ infinit variabil
- Aranjament în formă de L
- Sensul de rotație: în sensul acelor de ceasornic / în sens
invers acelor de ceasornic alternativ

PERFORMANȚĂ NUTSAW

- N (max.) 1000 – 5650 min⁻¹ infinit variabil
- Suport scule:
A = max. $\varnothing = 125$ mm
I $\varnothing = 20$ mm
B = max. 4,0 mm



CAP DE BURGHIU XL | 31 FUSURI

Cele mai înalte performanțe și flexibilitate absolută

FURNIZARE

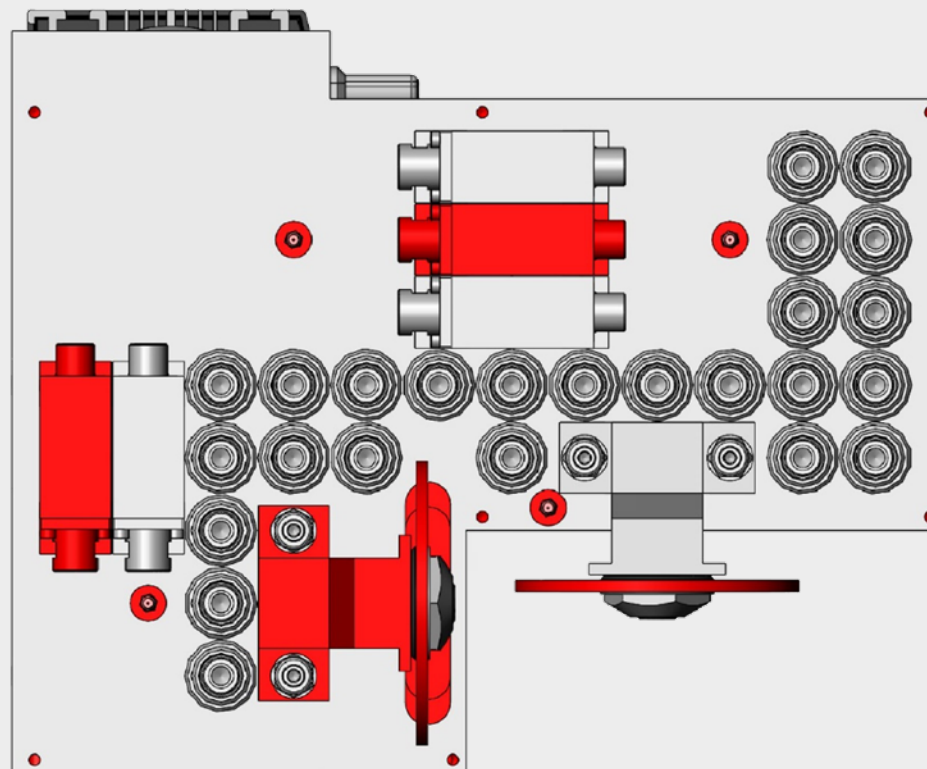
- Unitate de găurire cu 25 de fusuri verticale
- 6 fusuri orizontale
(extensibile cu al treilea arbore orizontal în direcția X și al doilea arbore orizontal în direcția Y)
- grilă de 32 mm
- Ferăstrău pentru canelare integrat în direcția X
(a doua ferăstrău pentru canelare opțional în direcția Y)

CAP DE BURGHIU

- Putere de antrenare 6 kW
- N (max.) 1000 – 6250 min⁻¹ infinit variabil
- Aranjament în formă de L
- Sensul de rotație: în sensul acelor de ceasornic / în sens invers acelor de ceasornic alternativ

PERFORMANȚĂ NUTSAW

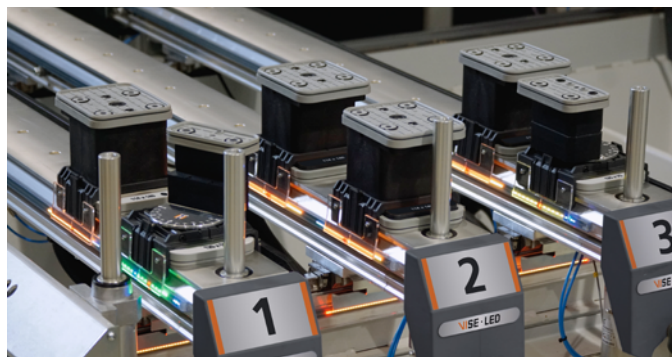
- N (max.) 1000 – 5650 min⁻¹ infinit variabil
- Suport scule:
A = max. Ø = 125 mm
I Ø = 20 mm
B = max. 4,0 mm



CONCEPTE DE MASĂ EXTREM DE FLEXIBILE

Versatil și variabil – variantele de masă ale seriei EPICON

Concepte de masă și prindere pentru gama dumneavoastră completă de aplicații. Cu concepte de masă variabile, de la masa consolă manuală, masa VISE LED cu suport vizual pentru poziționarea consolei și a ventuzei până la masa Synchro Drive poziționabilă complet automat, cu consolă cu mișcare sincronă și suporturi pentru ventuze. O gamă largă de ventuze cu vid și dispozitive de prindere testate și testate asigură că o mare varietate de piese de prelucrat și materiale sunt ținute în siguranță.



CONSOLĂ STANDARD

Spațiu suficient – chiar și pentru piese de prelucrat foarte late

Producția precisă necesită poziționarea exactă și sigură a pieselor de prelucrat. Seria EPICON este echipată cu o masă consolă în acest scop. Vă oferă un grad ridicat de flexibilitate în toate domeniile de prelucrare, chiar și piesele de prelucrat cu forme complexe pot fi fixate rapid și ușor.

- 6 console masive cu sistem de vid cu un singur circuit
- Atât cei dreptaci, cât și cei stângaci pot opera cu ușurință consolele pneumatic, rotind un buton.
- 4 dispozitive pneumatice de ridicare și coborâre pentru poziționarea ușoară a pieselor grele
- Fără pierderi de vid datorită zonelor de vid comutabile individual



OPRIRE & PRELUCRARE MULTI-CAMP

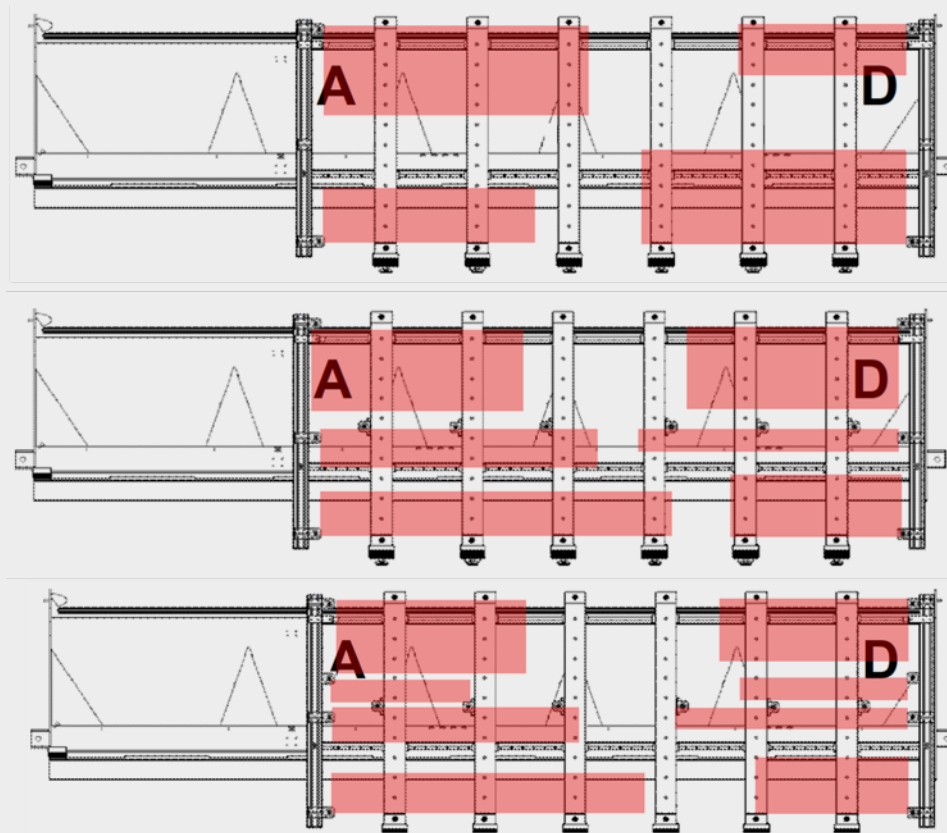
EPICON 7135 este livrat standard cu un rând de opriri față și spate. Acest lucru facilitează crearea unei prelucrări eficiente în 4 câmpuri. Desigur, toate opririle sunt monitorizate electronic pentru a preveni coliziunile cu unitatea de frezare.

- Lungimea consolei de 1550 mm – ideal pentru piese mari de prelucrat
- 1280 mm între opriri în direcția Y

OPȚIUNI DE UPGRADE:

Opțional, EPICON 7135 poate fi echipat cu o selecție de opritoare suplimentare pentru o prelucrare cu 6 sau 8 câmpuri care poate fi modernizată.

- 6 câmpuri: rând de opriri din mijloc
- 8 câmpuri: rândul de opriri din mijloc 2 opriri suplimentare în direcția X



OPRIRE & PRELUCRARE MULTI-CAMP

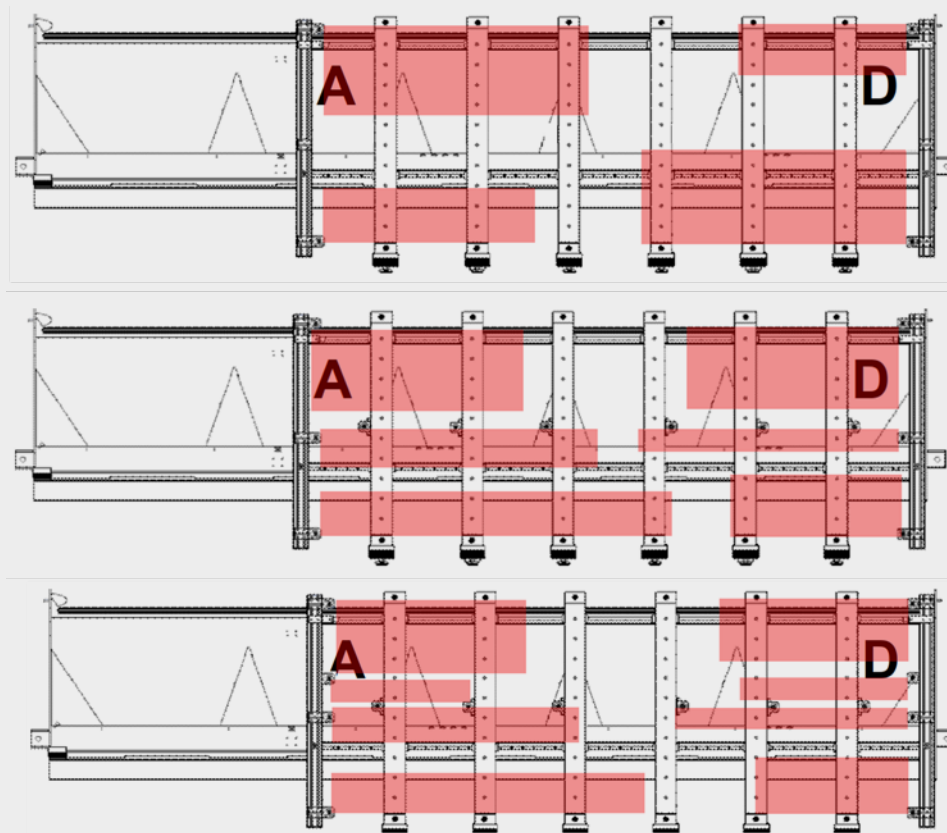
EPICON 7235 este furnizat standard cu un rând de oprire față și spate. Acest lucru facilitează crearea unei prelucrări eficiente în 4 câmpuri. Desigur, toate opririle sunt monitorizate electronic pentru a preveni coliziunile cu unitatea de frezare.

- Lungimea consolei de 1600 mm – ideal pentru piese mari de prelucrat
- 1500 mm între opriri în direcția Y

OPȚIUNI DE UPGRADE:

Opțional, EPICON 7235 poate fi echipat cu o selecție de opritoare suplimentare pentru o prelucrare cu 6 câmpuri sau 8 câmpuri care pot fi modernizate.

- 6 câmpuri: rând de oprire din mijloc
- 8 câmpuri: rândul de oprire din mijloc 2 opriri suplimentare în direcția X



OPRIRE & PRELUCRARE MULTI-CAMP

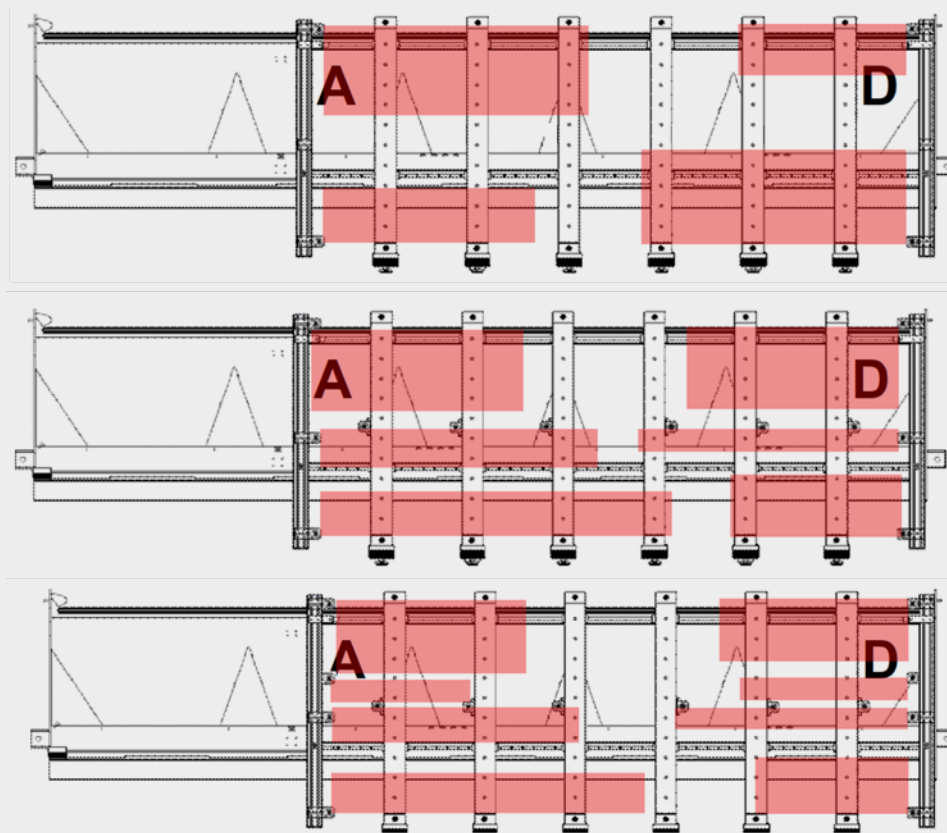
EPICON 7335 este furnizat standard cu un rând de oprire față și spate. Acest lucru facilitează crearea unei prelucrări eficiente în 4 câmpuri. Desigur, toate opririle sunt monitorizate electronic pentru a preveni coliziunile cu unitatea de frezare.

- Lungimea consolei de 2200 mm – ideal pentru piese mari de prelucrat
- 1940 mm între opriri în direcția Y

OPȚIUNI DE UPGRADE:

Opțional, EPICON 7335 poate fi echipat cu o selecție de opritoare suplimentare pentru o prelucrare cu 6 sau 8 câmpuri care poate fi modernizată.

- 6 câmpuri: rând de oprire din mijloc
- 8 câmpuri: rândul de oprire din mijloc 2 opriri suplimentare în direcția X





VENTUZE DE VID

O varietate de ventuze cu vid sofisticate și practice permite ca EPICON să fie adaptată oricărei provocări. În acest fel, vă puteți ocupa nu numai de construcția de mobilier, ci și de prelucrarea perfectă a pieselor din lemn masiv și a elementelor de construcție.



VENTUZE DE VID CU ȘI FĂRĂ SUPAPĂ DE DETECTARE



VENTUZE DE VID PENTRU LEMN MASIV



AJUTOARE PENTRU ÎNCĂRCARE

Chiar și în mașina de bază, seria EPICON este echipată cu ajutoare de încărcare pentru încărcarea și descărcarea comodă și ușoară a mesei mașinii.



MASA LED VISE

La HOLZ-HER, VISE înseamnă Visual Setting, oferind suport vizual operatorului mașinii atunci când instalează mașina. Funcția de poziționare virtuală a piesei de prelucrat oferă o recomandare optimă pentru poziția consolelor și a ventuzelor. Desigur, se iau în considerare uneltele folosite, precum și pasajele, buzunarele și alte caracteristici de prelucrare. Masa LED HOLZ-HER cu setare vizuală asigură o instalare extrem de rapidă, fără erori și fiabilă, evitând în același timp erorile de prelucrare și deteriorarea ventuzelor.





PRACTICAL VISE LED VENTUZE CU VID

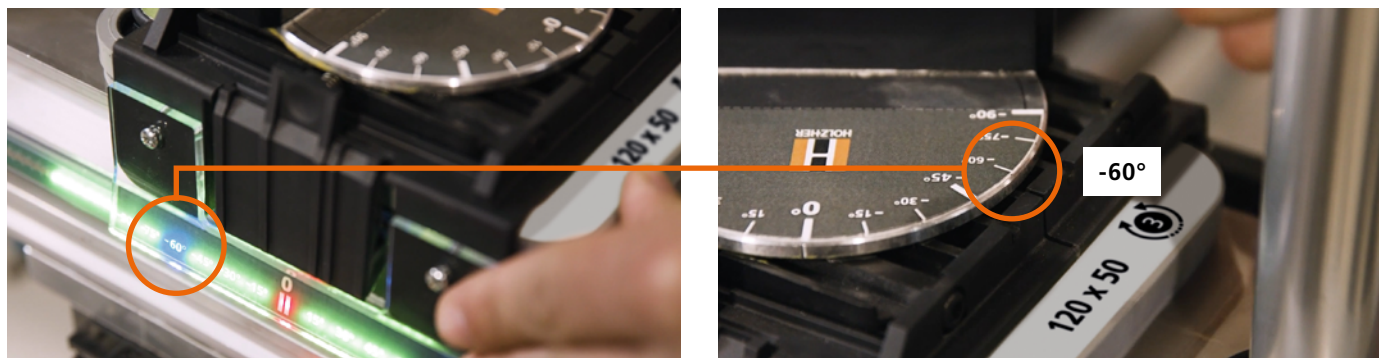
O varietate de ventuze cu vid sofisticate și practice permite ca EPICON să fie adaptată oricărei provocări. În acest fel, vă puteți ocupa nu numai de construcția de mobilier, ci și de prelucrarea perfectă a pieselor din lemn masiv și a elementelor de construcție.





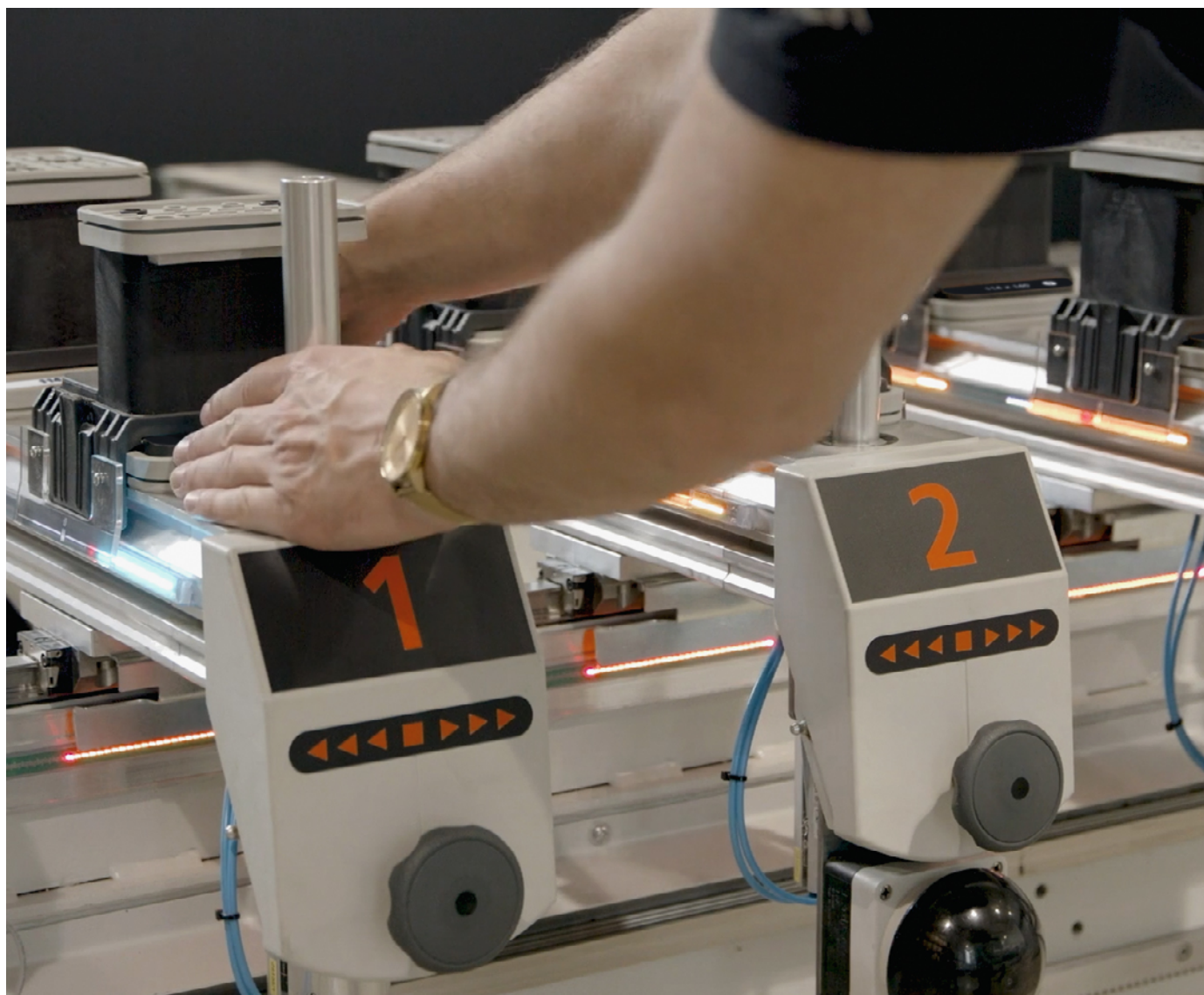
VENTUZĂ ROTATIVĂ CU VID

Un alt punct culminant al mesei VISE LED este afișarea exactă a unghiului de rotație pentru ventuze rotative. Unghiul poate fi citit cu ușurință în trepte de 15 grade prin intermediul scalei și transferat la rotația ventuzei. Acest lucru face ca poziționarea ventuzelor să fie un joc de copii, chiar și cu forme libere.



OPERARE INTELIGENTĂ

O mare varietate de configurații de ventuză și console pot fi poziționate rapid și intuitiv prin intermediul afișajului vizual LED. Dacă o setare trebuie schimbată sau masa mașinii trebuie să fie echipată cu alte cupe de vid, LED-urile intermitente indică care dintre ele trebuie repositionate.



MASA MAȘINII SYNCHRODRIVE

Tehnologie de producție de ultimă generație cu până la 50 de servo-axe Pentru poziționarea ventuzei de mare viteză, precisă și fiabilă pe piese de prelucrat cu dimensiuni diferite:

- Disponibil opțional cu șase până la zece console și trei sau patru ansambluri de ventuze per consolă
- Fiecare consolă și fiecare ansamblu de ventuză are propriul său servomotor de înaltă precizie pentru poziționare
- Până la 50 de servo-axe de pe masa SynchroDrive sunt sincronizate, controlate și poziționate pentru a reduce timpii de așezare a mesei la un minim absolut, asigurând în același timp poziționarea exactă a consolelor și a ventuzelor pe masă.
- Diferitele dimensiuni de ventuză, precum și ventuze speciale pentru lemn masiv și cleme de cadru adaptează masa SynchroDrive la fiecare aplicație





VENTUZE STANDARD PENTRU
MATERIAL PANOURI

VENTUZE PRACTICE SYNCHRO DRIVE

O varietate de ventuze cu vid sofisticate și practice permite ca EPICON să fie adaptată oricărei provocări. În acest fel, vă puteți ocupa nu numai de construcția de mobilier, ci și de prelucrarea perfectă a pieselor din lemn masiv și a elementelor de construcție.



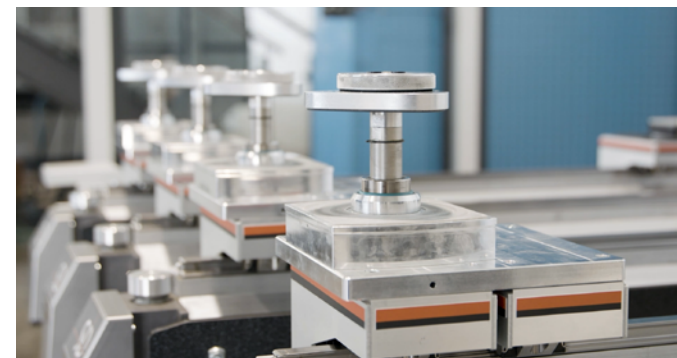
ASPIRAT DIN LEMN MAȘIV VENTUZE

UNIVERSAL SISTEM DE PRINDERE WS20

Pentru prelucrarea componentelor
cadru drept pe EPICON

Sistemul de prindere WS20 pentru masa Synchro Drive face ca seria EPICON să fie universal aplicabilă. Fie că sunt componente de mobilă și uși în funcționare cu pendul sau în producția de componente.

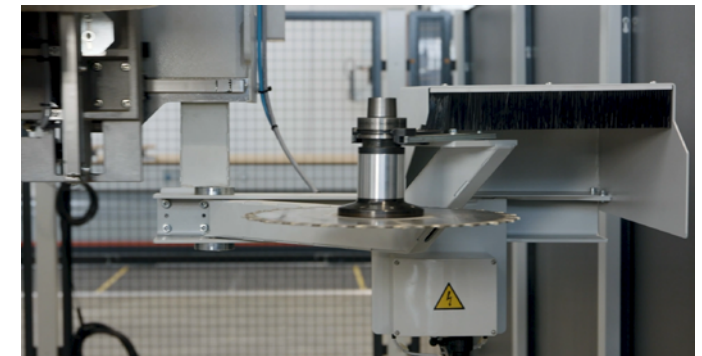
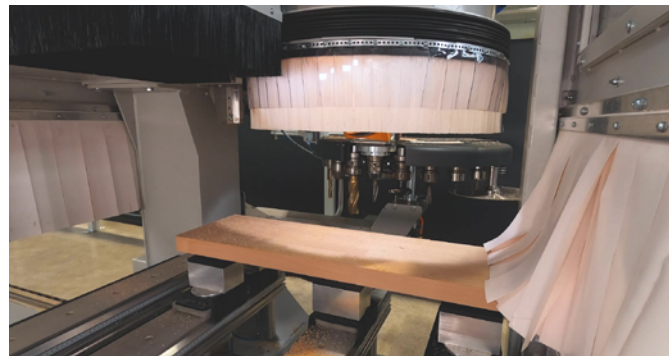
- Clemă de cadru pentru șipci și profile drepte
- De asemenea, pentru secțiuni transversale mari și rate mari de îndepărtare a așchiilor
- Domeniu de prindere: 12 – 80 mm | 38 – 106 mm
- Montabil mecanic pe rândul din față al aspiratoarelor Synchro Drive



SCHIMBĂTOR DE SCULE

Spațiu suficient pentru instrumentele dvs. – Soluții diferite pentru fiecare domeniu de aplicare

EPICON poate fi echipat cu o gamă largă de opțiuni de schimbare automată a sculelor pentru diverse aplicații. Schimbătorul de discuri de 18 ori mobil impresionează cu un timp scurt de la așchii la așchii pentru toate schimbările de scule. Sau puteți decide suplimentar pentru un schimbător de scule de călătorie pentru panze de ferăstrău cu diametrul de până la 350 mm. Obțineți și mai multe locuri de scule cu schimbătorul liniar de 14 ori sau cu un schimbător de discuri de 24 ori instalat fix în partea dreaptă a mașinii. Pentru aplicațiile care necesită un număr mare de scule, cum ar fi în construcția de ferestre, echipamentul poate fi completat cu un schimbător de navete suplimentar cu până la 60 de poziții pentru scule.



SCHIMBĂTOR DE DISCURI CU 18 ORI

Montat în standard și cu mult spațiu pentru ansamblurile dvs. de scule

- Schimbător automat de discuri cu 18 ori
- Timp scurt de la cip la cip

MAX. Ø UNEALTĂ

- Cu ocupare totală Ø 80 mm
- Când lăsați spații secundare libere Scule de până la Ø 250 mm Pânze de ferăstrău până la Ø 300 mm
- Max. Lungimea sculei incl. Suport HSK: 250 mm
- Greutatea maximă a sculei: 5 kg



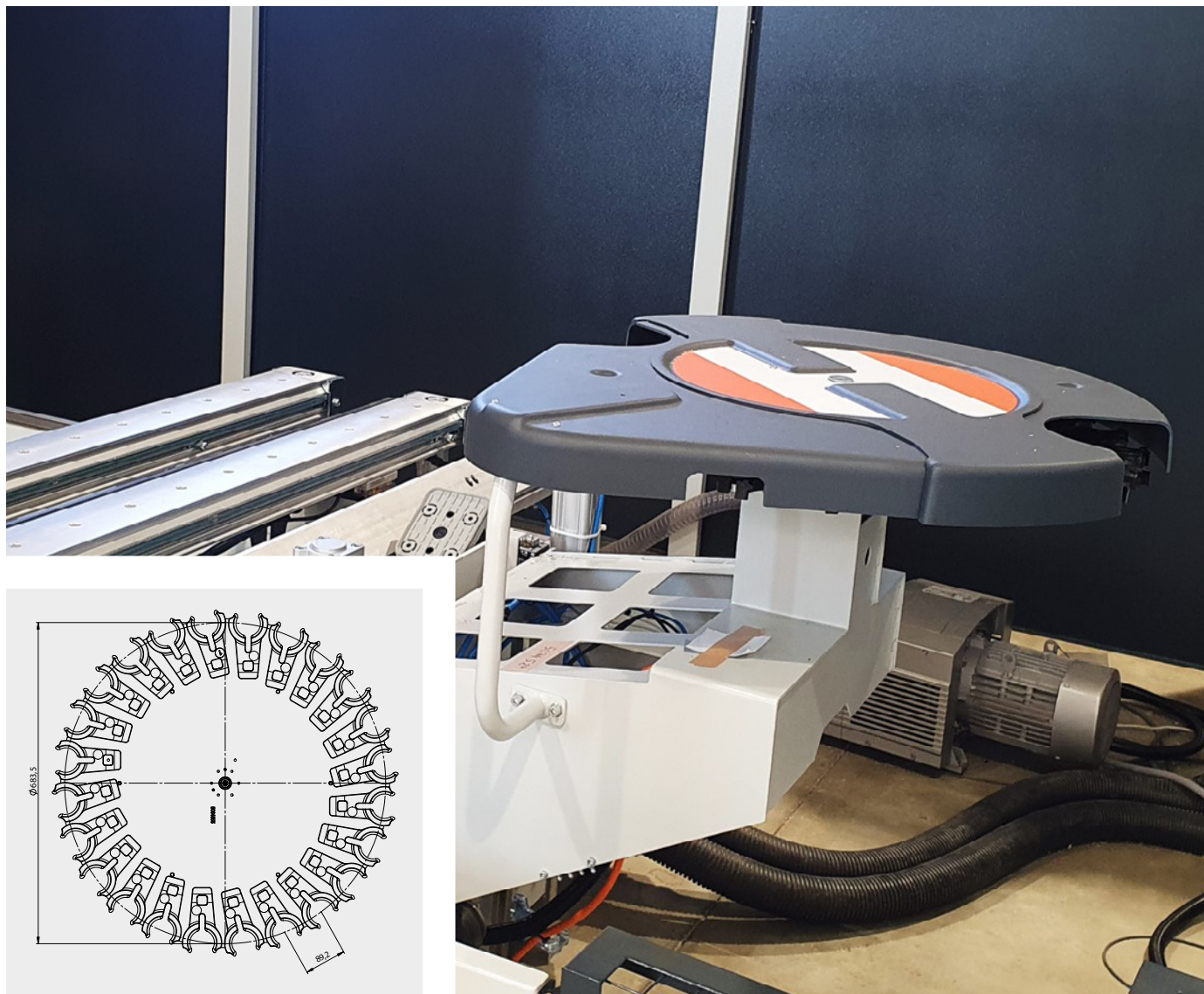
SCHIMBĂTOR DE DISCURI CU 24 DE ORI

Spațiu suficient pentru toate sculele

- Instalare fixă – partea dreaptă a mașinii

MAX. Ø UNEALTĂ

- Cu ocupare totală Ø 80 mm
- Când lăsați spații secundare libere Scule de până la Ø 250 mm Pânze de ferăstrău până la Ø 300 mm
- Max. Lungimea sculei incl. Suport HSK: 250 mm
- Greutatea maximă a sculei: 5 kg



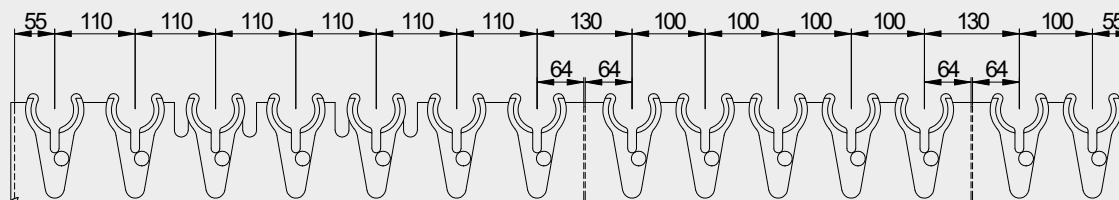
LINEAR DE 14 ORI SCHIMBĂTOR PICK-UP

Schimbător liniar pentru scule extinse

- Instalare fixă – partea dreaptă a mașinii
- Mai mult spațiu pentru uneltele tale

MAX. Ø UNEALTĂ

- Locul 1 – 6: Ø 110 mm
- Locul 7 – 14: Ø 100 mm
- Greutatea maximă a sculei: 5 kg



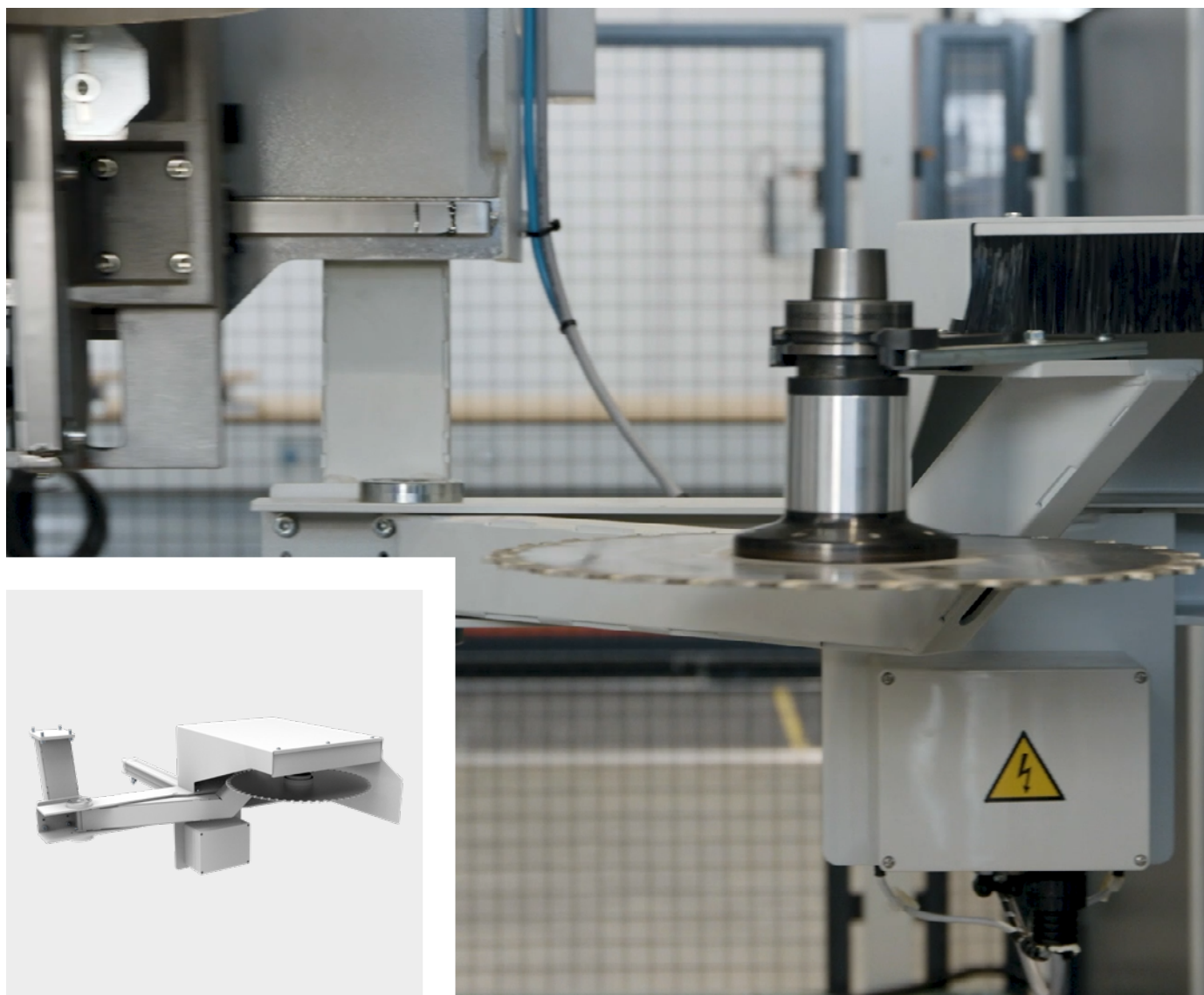
SCHIMBĂTOR PÂNZĂ DE FERĂSTRĂU

În special pentru diametre mari ale pânzei de ferăstrău de până la 350 mm

- Schimbător de pick-up pentru ferăstrău Ride-on
- Ideală pentru tăieri combinate și oblice

MAX. Ø UNEALTĂ

- Ø 350 mm
- Greutatea maximă a sculei: 6 kg
- Lungimea minimă a suportului de scule HSK = 55 mm

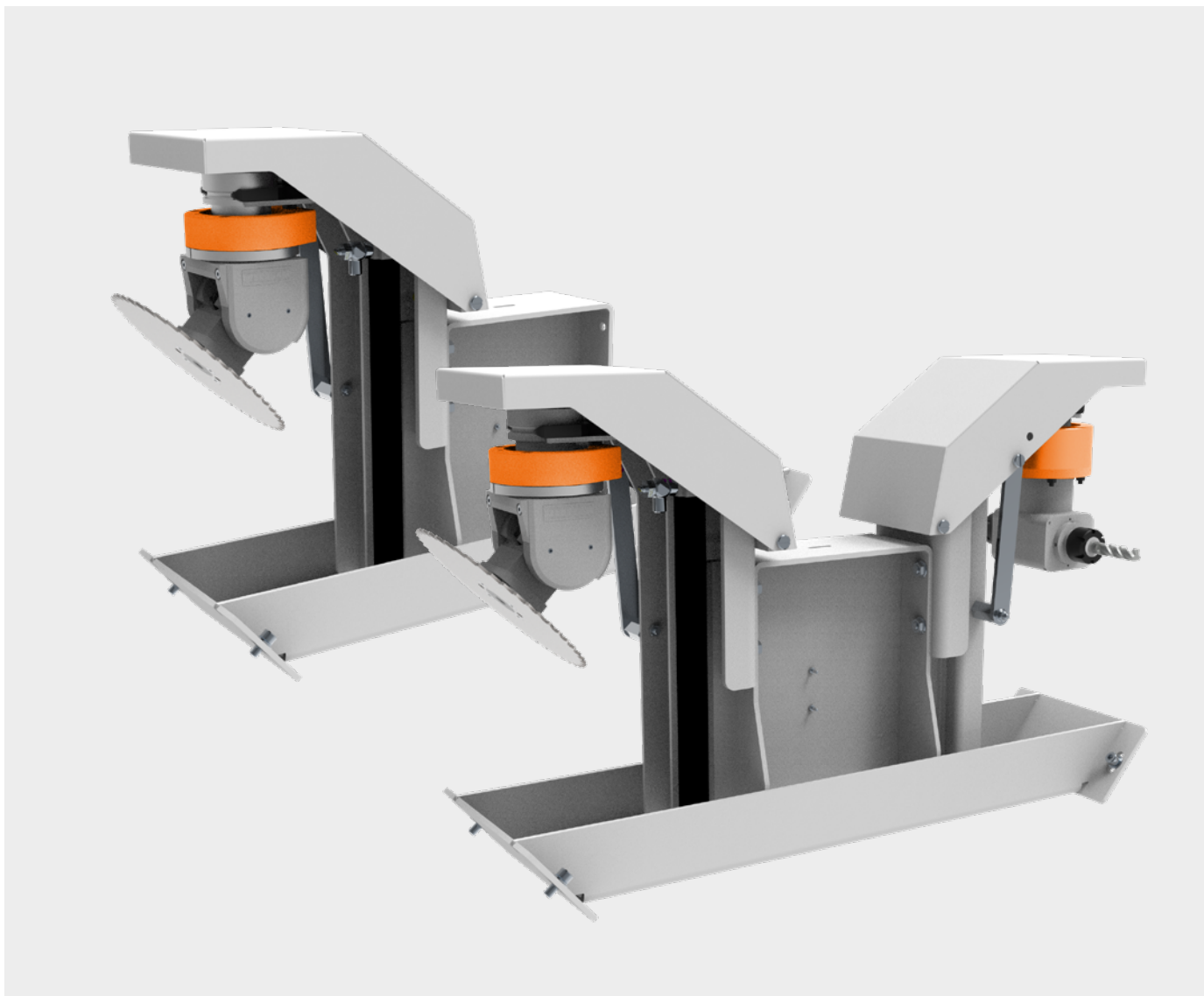


AGREGAT SCHIMBĂTOR PICK-UP

Pentru agregate mari/grele alternative care altfel nu au spațiu

Chiar și cu un CNC cu 5 axe, sunt necesare unități de schimbare pentru diferite aplicații. Cu schimbătorul suplimentar de pick-up aveți și un loc definit pentru aceste unități.

- Disponibil cu una sau două poziții



SCHIMBĂTOR DE NAVETĂ DE 40/50/60 DE ORI

Pentru aplicații intensive cu instrumente

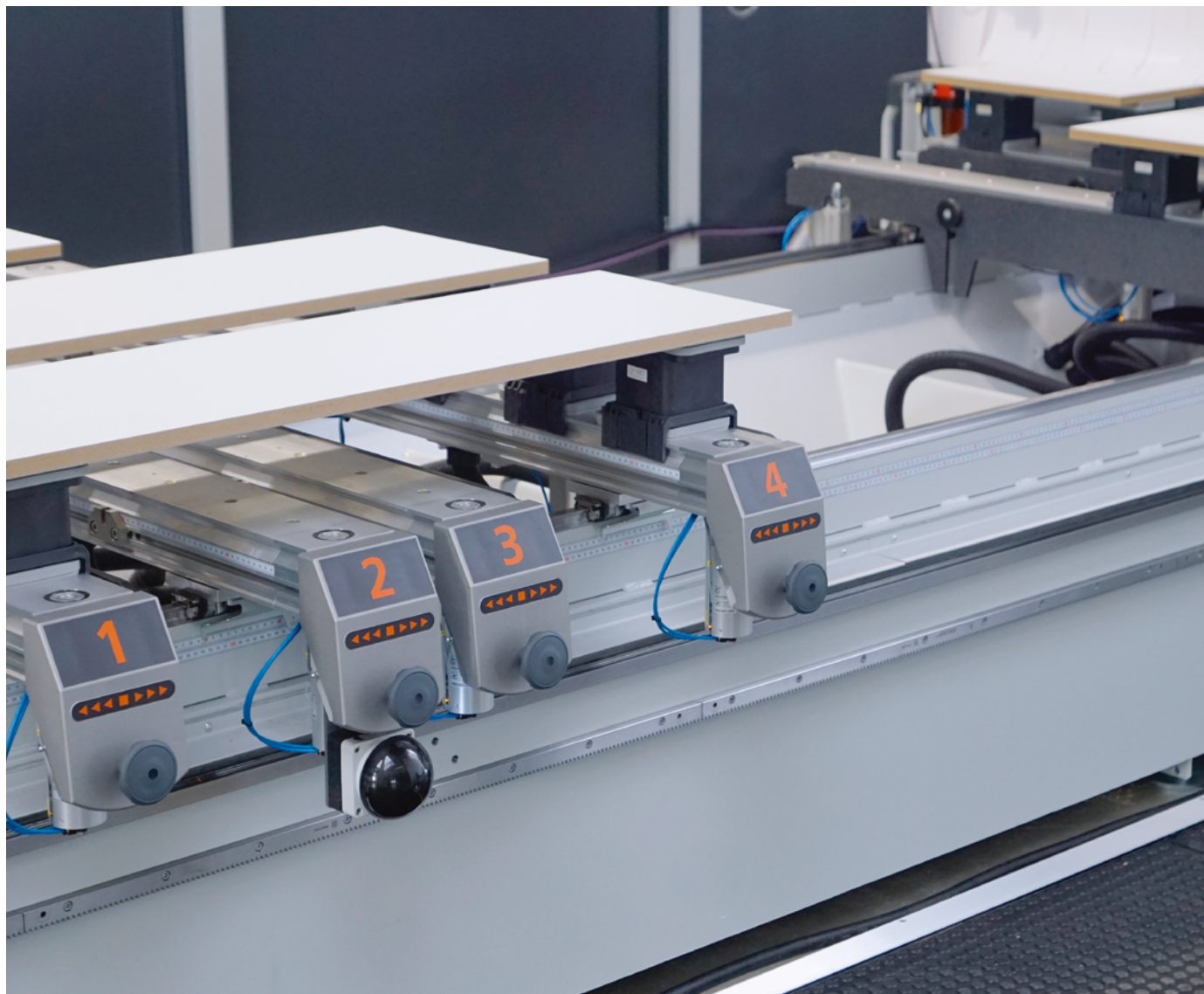
- Călătorește automat în direcția X
- Prepoziționare
- Transfer la schimbătorul de discuri mobil
- Adaptare la diferite diametre de scule prin poziționarea liberă a pozițiilor colțului
- Extensibil ca schimbător de 40/50/60 de ori



TEHNOLOGIE EFICIENTĂ A VIDULUI

Pompele de vid de performanță extrem de înaltă și eficiente asigură ținerea în siguranță a piesei de prelucrat. Aceste pompe cu funcționare uscată, cu întreținere redusă, se remarcă și prin emisiile reduse de zgomot și cerințele de întreținere extrem de reduse.

Când utilizați mai multe pompe de vid, controlul inteligent al vidului ECO VAC controlează puterea de vid necesară pe baza software-ului și, astfel, vă economisește energie valoroasă.



POMPE ROTATIVE CU PALETE CU FUNCȚIONARE USCATĂ

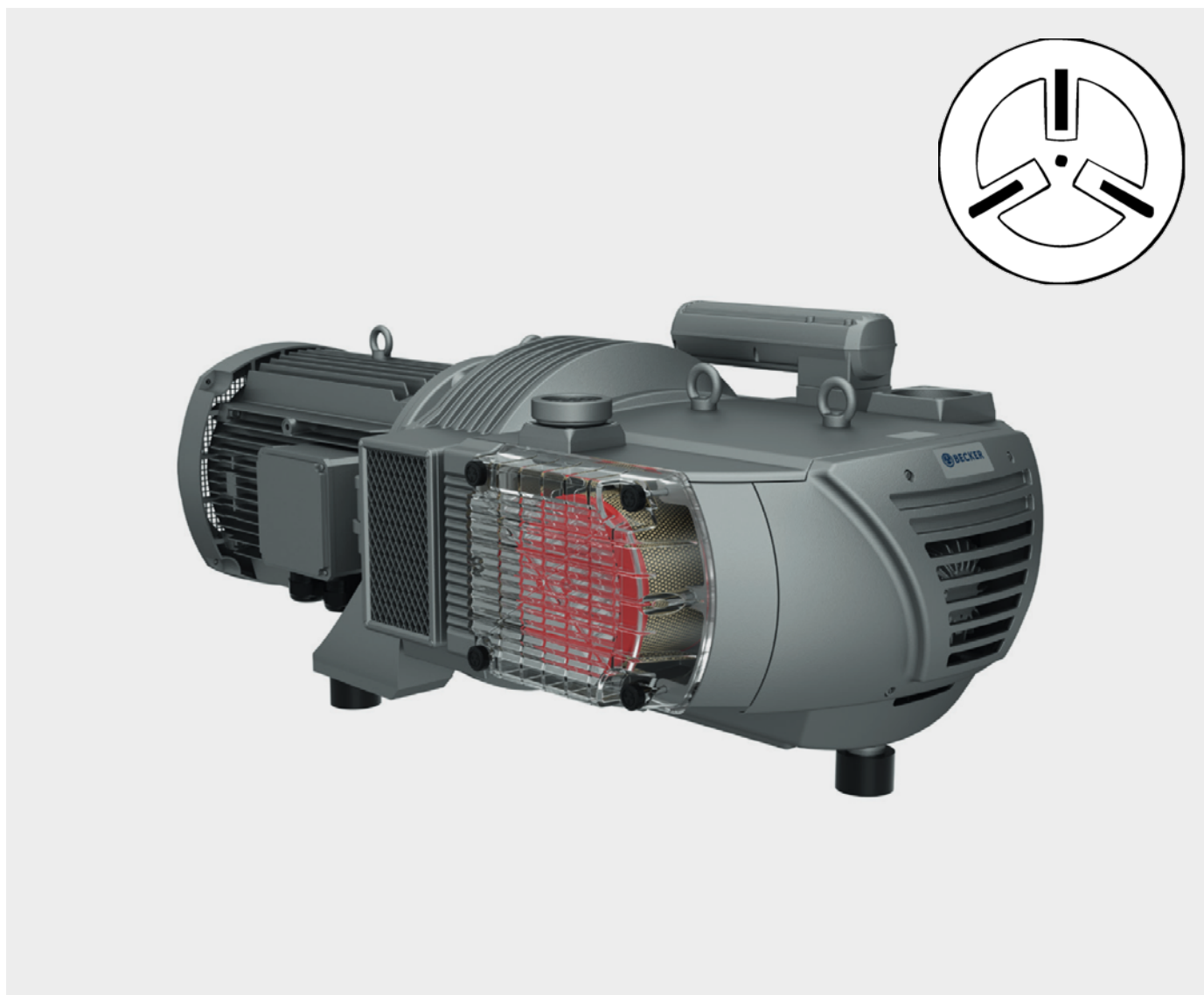
Cea mai mare putere de lucru și
durată de viață extrem de lungă

- Eficiență excelentă
- Consum redus de energie

100 m³/h

140 m³/h

250 m³/h

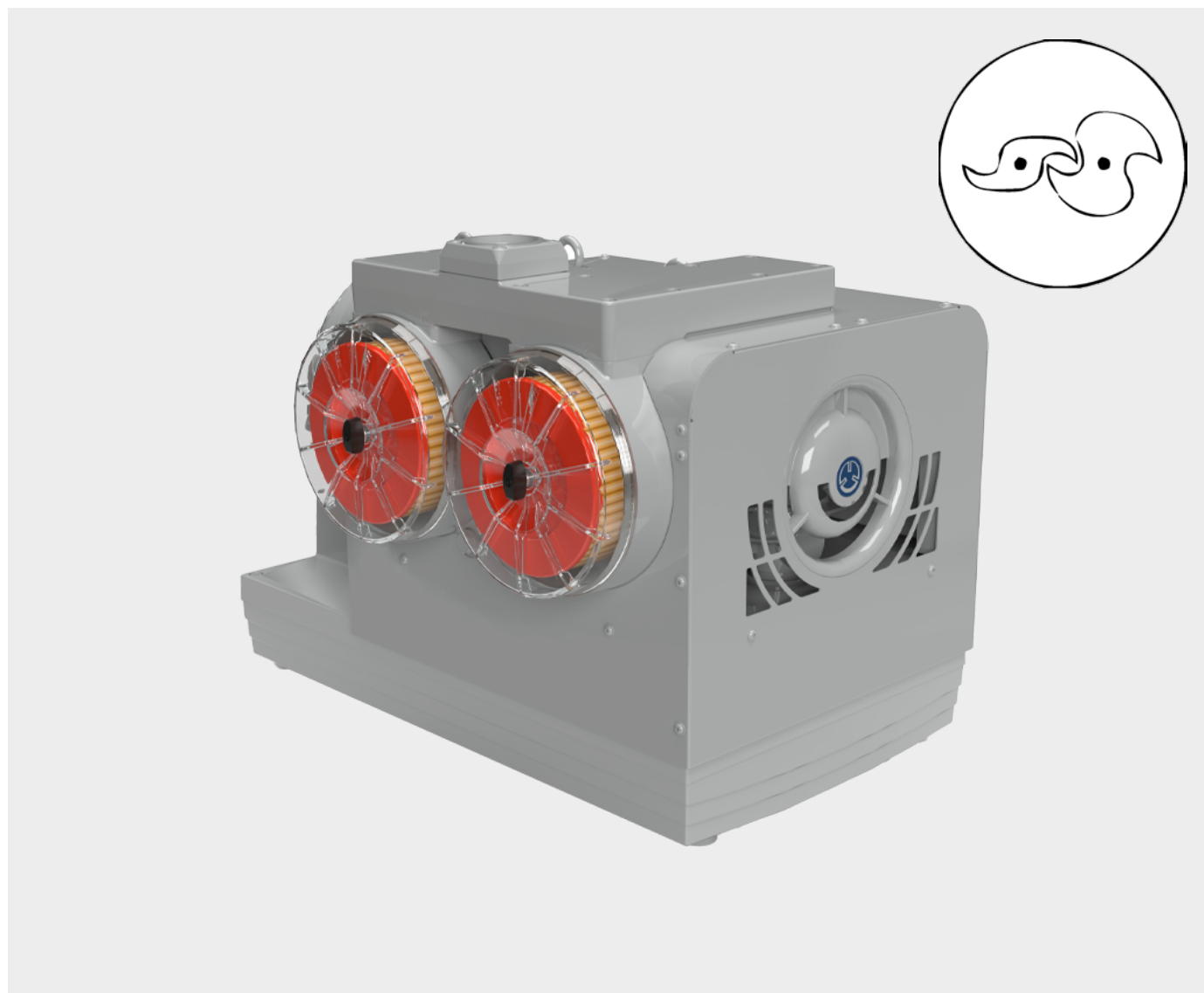


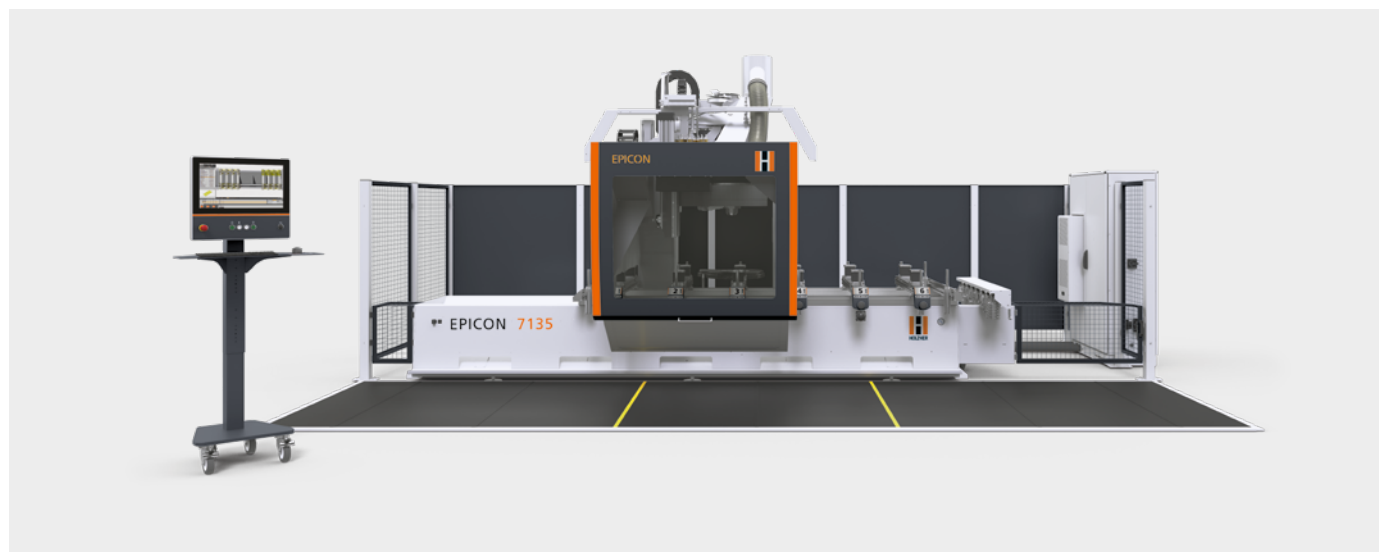
POMPE CU GHEARE FUNȚIONARE USCATĂ

Ideal pentru regiunile de mare
altitudine

- Eficiență foarte mare
- Zgomot redus
- Întreținere redusă datorită tehnologiei cu
gheare fără uzură

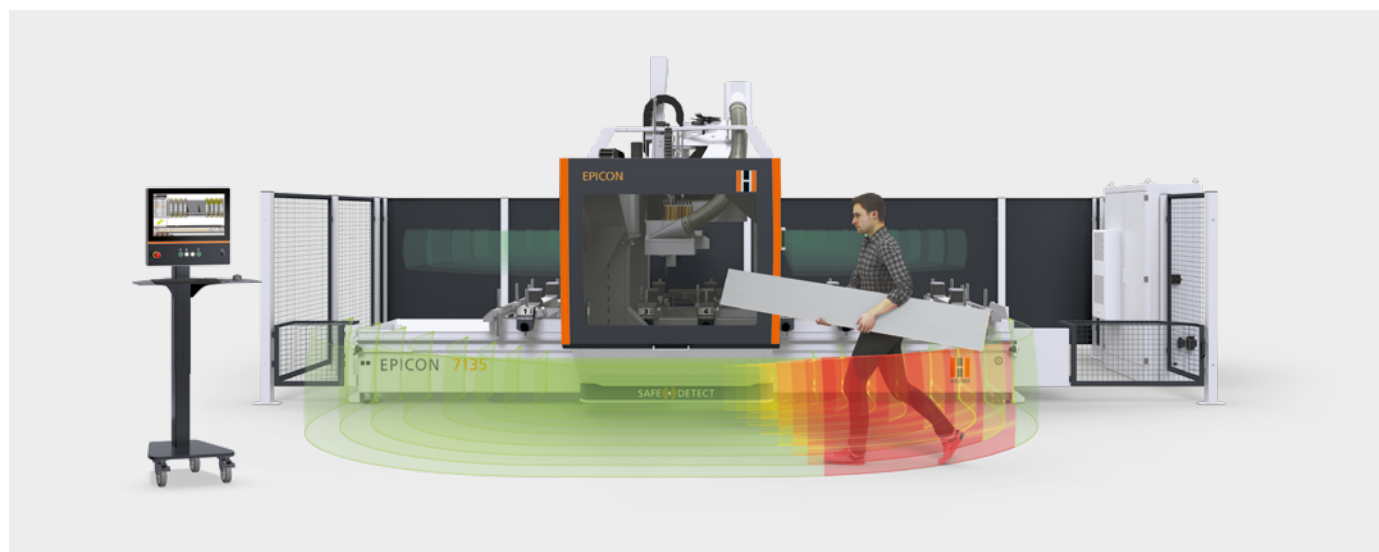
275 m³/h

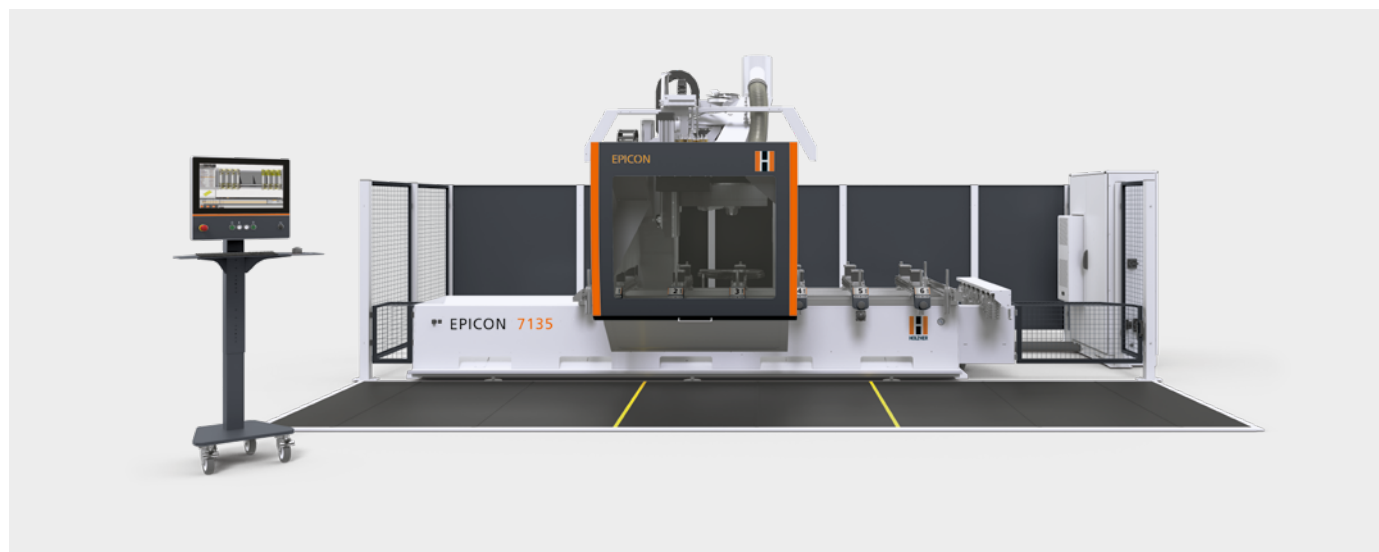




CONCEPTE VARIABLE DE SECURITATE

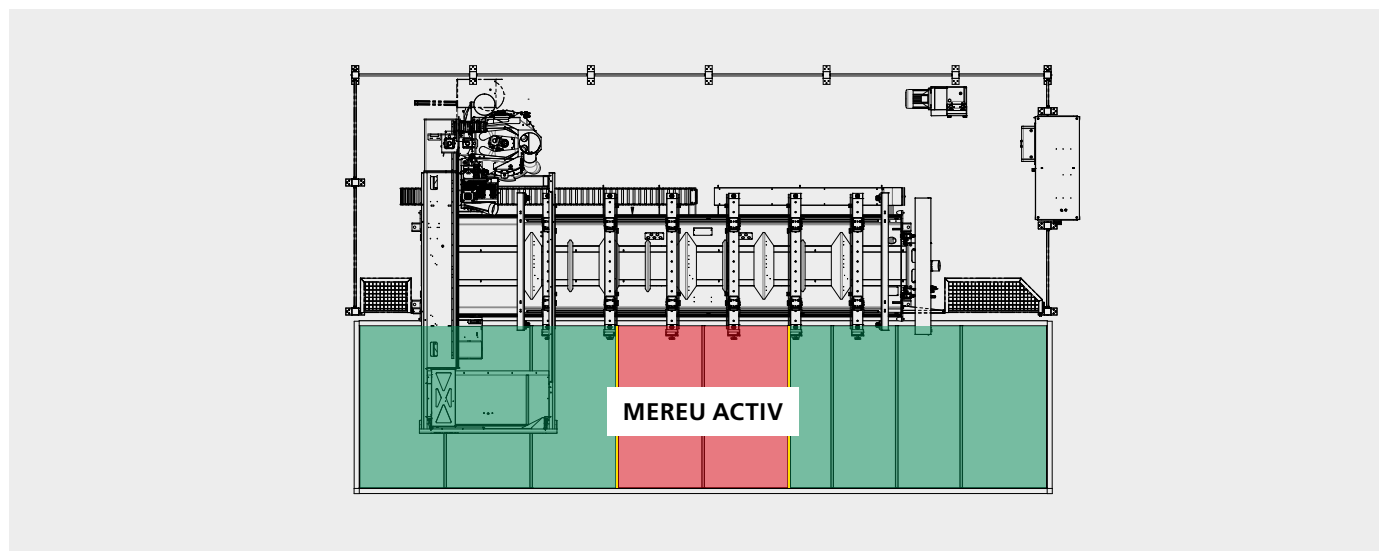
Siguranța și totuși flexibilitatea pentru operator au prioritate absolută. Cu EPICON, aveți de ales între covorașele de siguranță cu mai multe câmpuri extrem de robuste sau un sistem de monitorizare a siguranței fără contact cu senzori.





COVORAȘ DE SIGURANȚĂ PENTRU MAI MULTE TERENURI

Covorașul de siguranță cu 3 câmpuri extrem de sensibil deschide ușa către o creștere considerabilă a performanței și o mare eficiență economică. Acest lucru se datorează faptului că permite îndepărtarea și încărcarea piesei de prelucrat pe o parte, în timp ce piesa de prelucrat continuă să fie prelucrată pe cealaltă parte a mesei mașinii. Conceptul permite prelucrarea la viteză maximă de avans. În plus, covorașul de siguranță nu necesită întreținere complet și poate fi deplasat cu un stivuitoare.

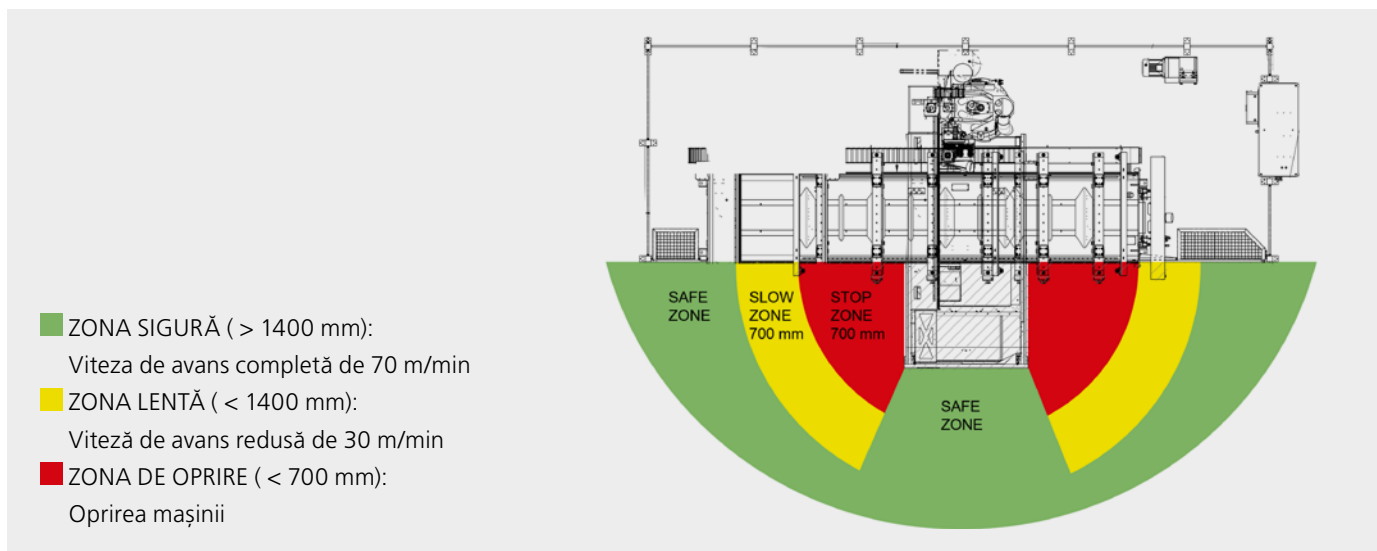
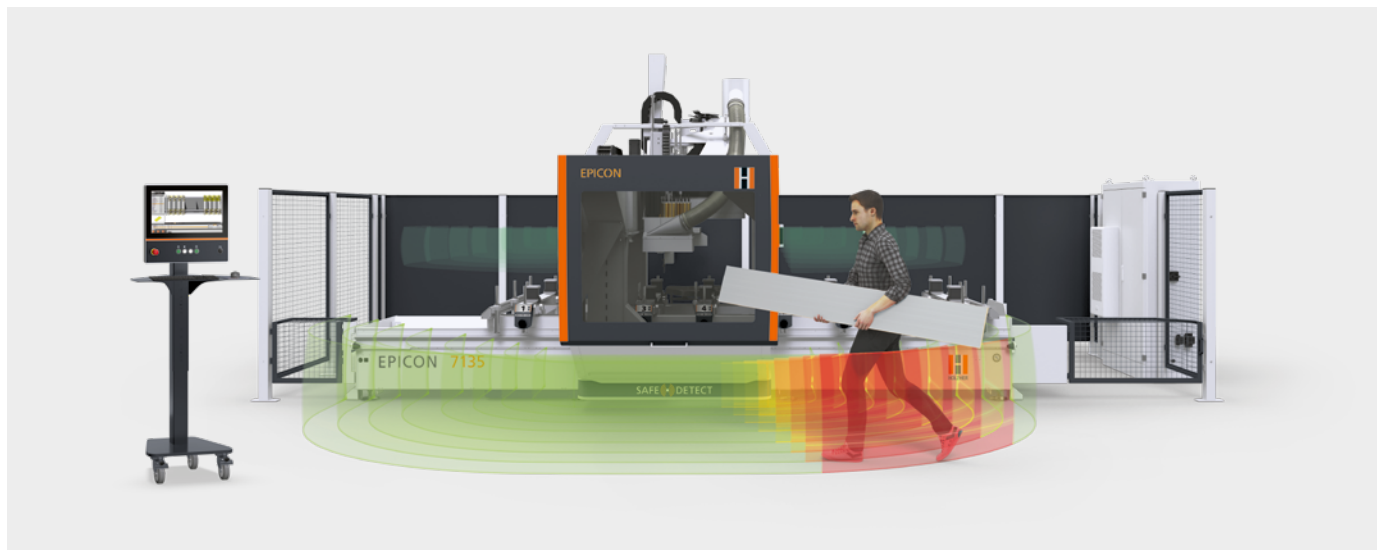


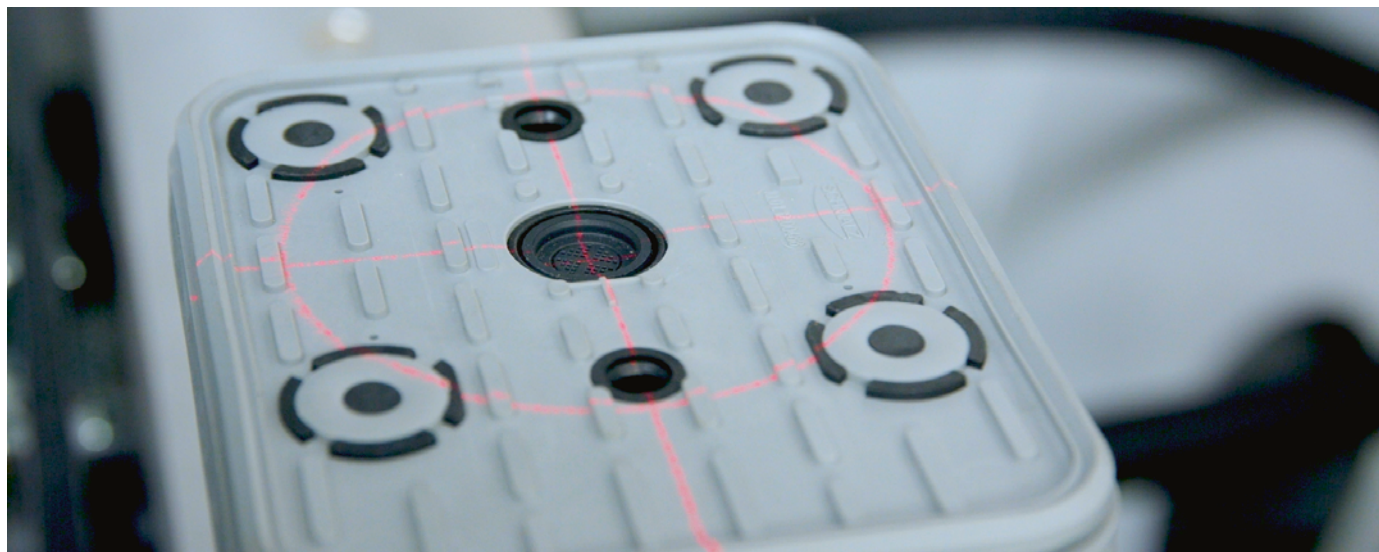
DETECTARE SIGURĂ

Tehnologia de ultimă generație cu senzori oferă operatorului siguranță și libertate de mișcare datorită recunoașterii automate a persoanei cu control la distanță. Tehnologia opțională SafeDetect face ca EPICON să fie liber accesibil.

Funcționarea lină și eficientă a pendulului este, de asemenea, asigurată cu viteză maximă de avans. Pentru o protecție completă perfectă, sunt monitorizate atât spațiul de deasupra mesei mașinii, cât și mediul din fața mașinii. Acumularea de cipuri sau praf nu reprezintă o problemă pentru senzori.

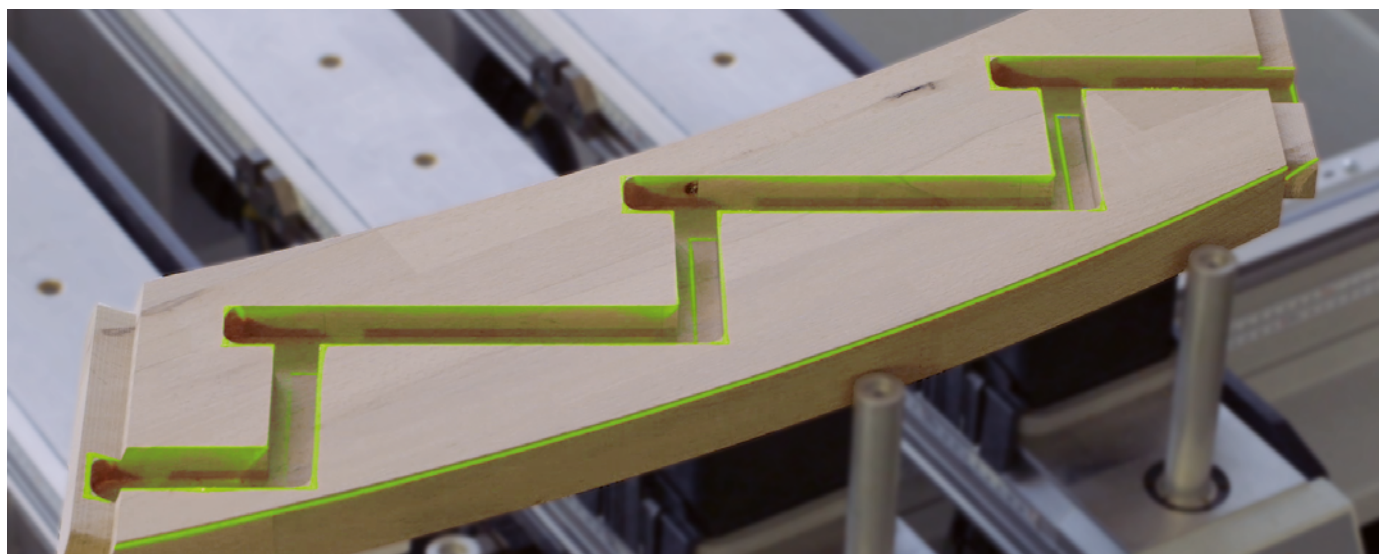
Liniile laser arată, de asemenea, operatorului zona de siguranță a capotei mașinii în mișcare. În plus, un gard modern de siguranță protejează accesul în zona de lucru a centrului de prelucrare din lateral și din spate.

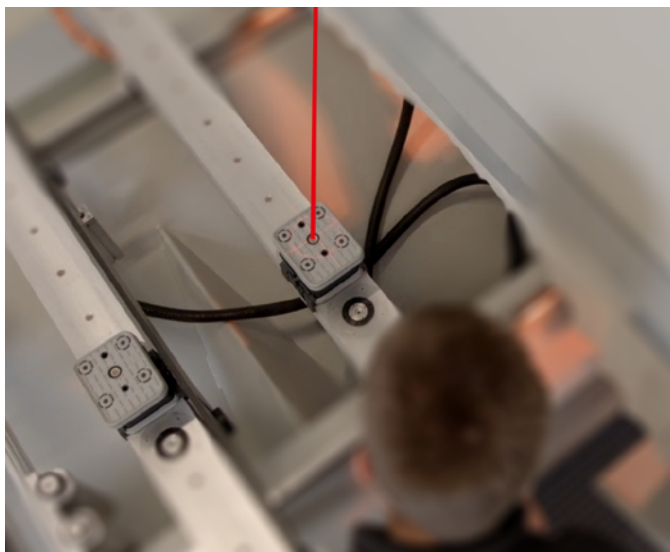




POZIONAREA PIESA DE LUCRU SI VENTUZE

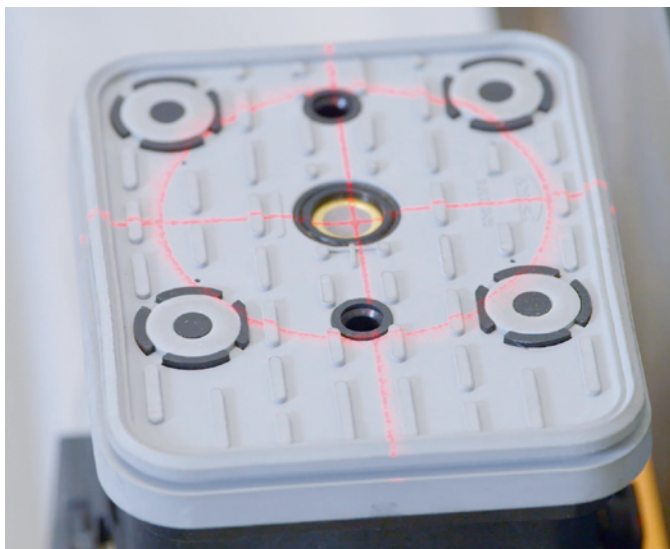
Pachetul software sofisticat CAMPUS/NC-Hops determină automat poziția optimă pentru dispozitivele de prindere, care este afișată cu ajutorul unui indicator laser. Pentru piesele complexe, conturul poate fi trasat cu raza laser. Opțional, este disponibil un sistem laser de tavan pentru afișarea simultană a tuturor cupelor de vid sau elementelor de prindere, precum și pentru cartografierea conturilor complete ale piesei de prelucrat.

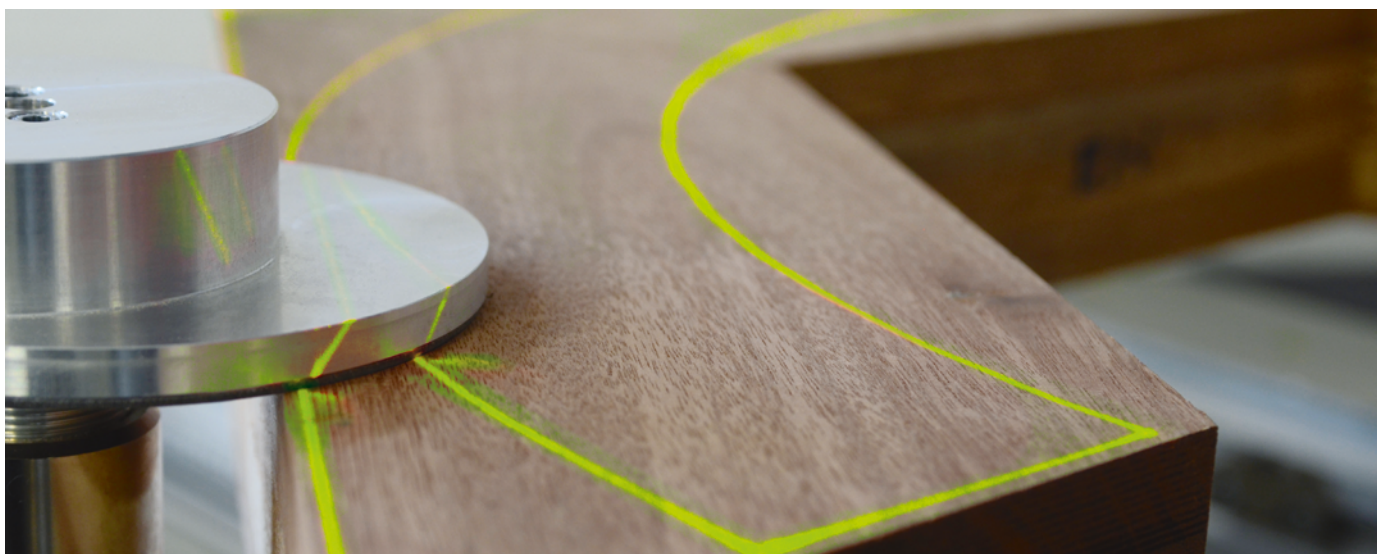
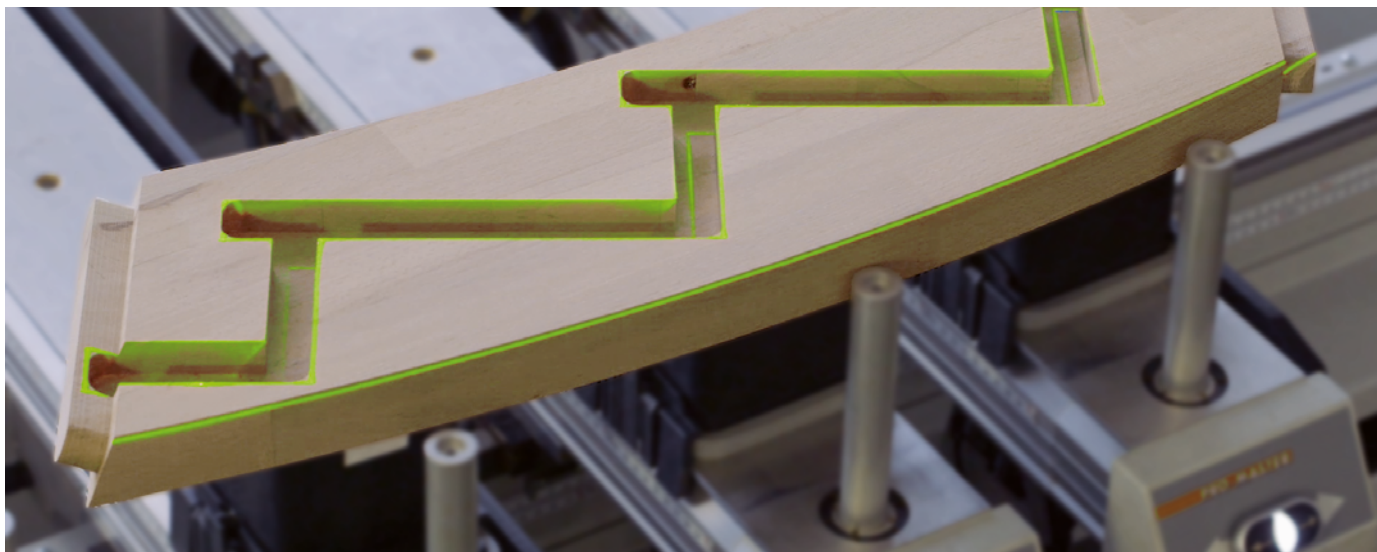




INDICATOARE LASER CA CARACTERISTICĂ STANDARD

Indicatoare laser pentru pozitia exacta a ventuzelor sau pentru trasarea conturilor piesei de prelucrat, atasate pe partea dreapta si stanga a capului de prelucrare.





LASER DE CONTUR –

Soluția completă de poziționare

Laser de contur – proiectează întregul contur al piesei de prelucrat și toate ventuzele de vid necesare simultan, precum și toate pozițiile consolei, fără limitare pentru numărul de linii de proiectat.

PRELUCRARE INTELIGENTĂ A LEMNULUI MASIV

Seria EPICON oferă posibilități practic nelimitate de prelucrare. Construită pentru cele mai solicitante lucrări, construcția solidă și bine gândită a tuturor celor trei mașini reprezintă cel mai recent design industrial modern și ușor de aplicat. Lungimile extreme de prelucrare în direcția X fac ca masa consolă de pe centrele de prelucrare CNC să fie ideală pentru prelucrarea pieselor lungi precum componente pentru scări, grădini de iarnă etc. Chiar și componentele mari ale ușilor pot fi prelucrate într-un mod extrem de eficient și fără probleme în funcționarea pendulară.



BANDĂ TRANSPORTOARE DE AŞCHII ÎN CADRUL MAŞINII

Un Lucru Curat

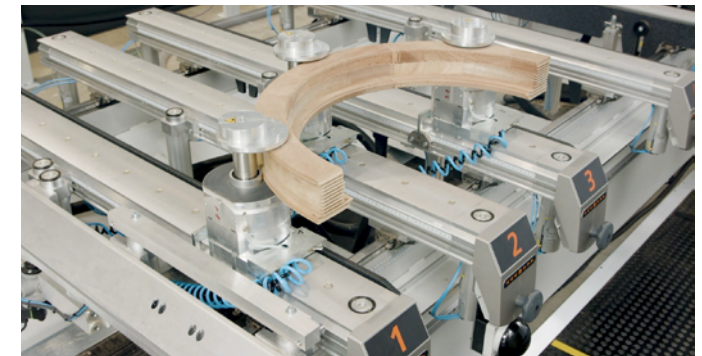
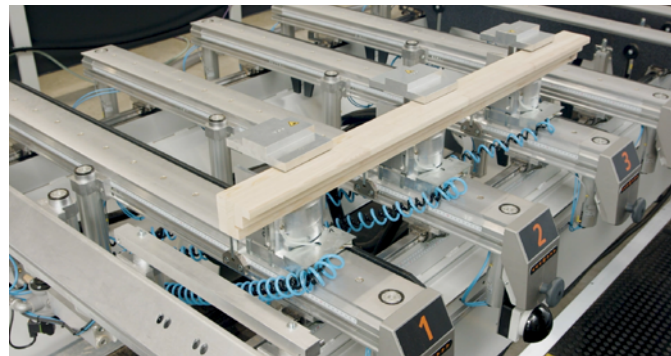
Oriunde sunt măcinate aşchii, acestea cad şi ele! De aceea există un transportor de aşchii care economiseşte spaţiu integrat în coloana maşinii. Acest lucru asigură că chiar şi cantităţi mari de aşchii sunt transportate în mod fiabil către sistemul de extracţie. Ieşirea către duza de extracţie poate fi pe dreapta sau pe stânga.



SISTEME UNIVERSALE DE PRINDERE

Piese de lucru perfect fixate

Prin utilizarea unui software inteligent și în combinație cu tehnologia sofisticată, centrele de prelucrare CNC devin din ce în ce mai puternice. Producția completă de piese individuale este acum măsura tuturor lucrurilor. Toate piesele trebuie să fie produse la cea mai înaltă calitate și cu toate operațiunile de prelucrare imaginabile într-o singură trecere. „Capacitatea multi-produs” deschide noi orizonturi. În plus, prelucrarea CNC asigură renașterea tâmplăriei tradiționale din lemn. În timp ce în trecut metodele de măiestrie implicau multă muncă și toleranțe mari, astăzi este nevoie de doar câteva „clicuri de mouse” și îmbinările complexe sunt create cu cea mai mare precizie. Astfel, sunt redescoperite ușile cu cadru mortazat sau îmbinările în coadă de rândunică. Acest lucru este asigurat de sisteme de cleme coordonate pentru piese de prelucrat pentru prelucrarea suprafeței componentelor cadru drepte și curbate.

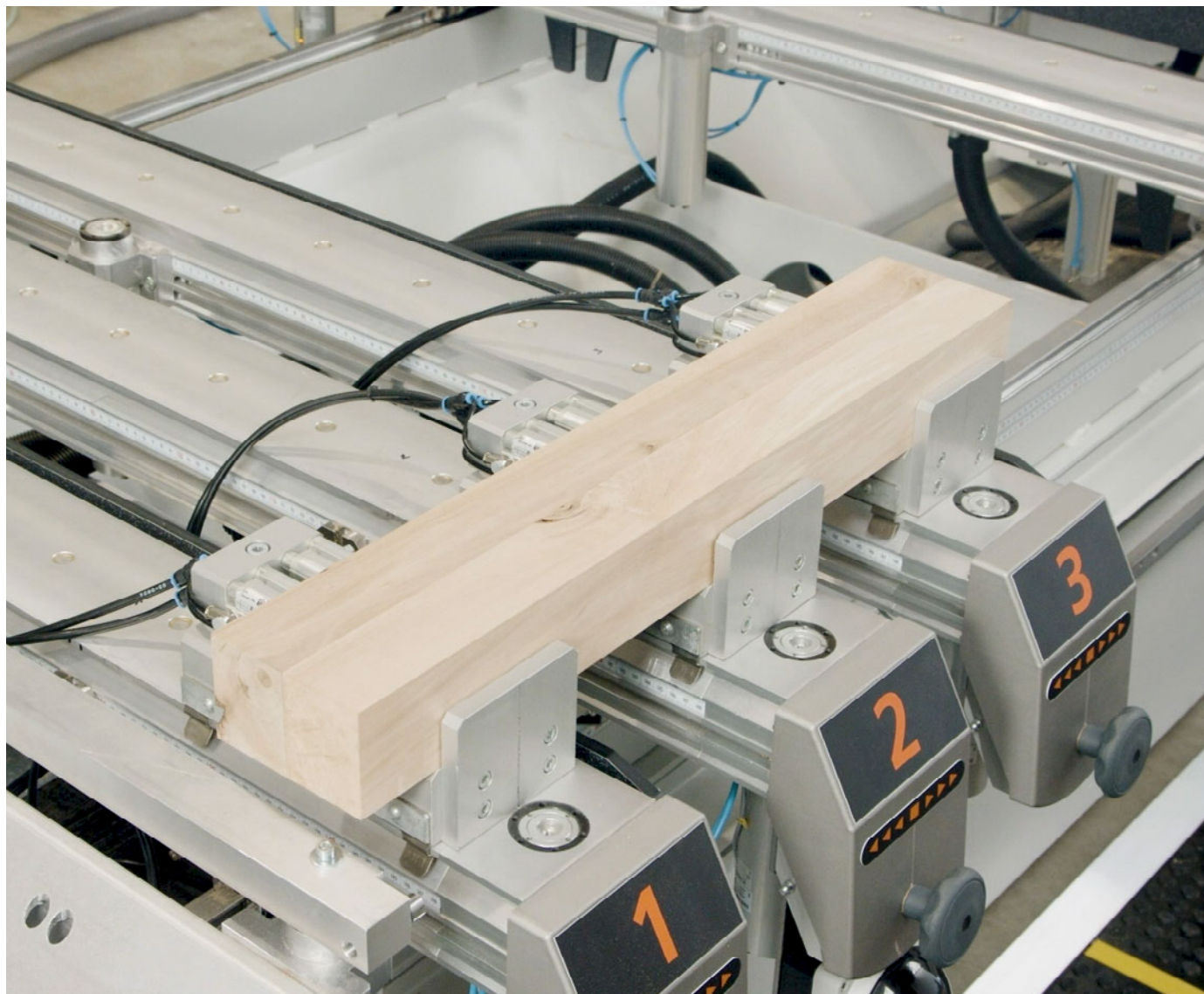


SISTEM DE PRINDERE WS8

Pentru prindere orizontală a ramelor și a pieselor mici

Set de bază format din 2 x cleme pentru cadru WS8 și 2 x pedale pentru control, incl. 2 opriri suplimentare monitorizate electronic în direcția X (1 x panou A; 1 x panou D) pe consola laterală.

- Extensibil cu max. 8 x WS8 cleme de cadru
- Domeniu de prindere: 0 – 100 mm sau 0 – 200 mm
- Înălțime de referință: 130 mm



SISTEM DE PRINDERE WS15 (TIP H)

Clemă de cadru pentru prinderea
componentelor drepte ale cadrului

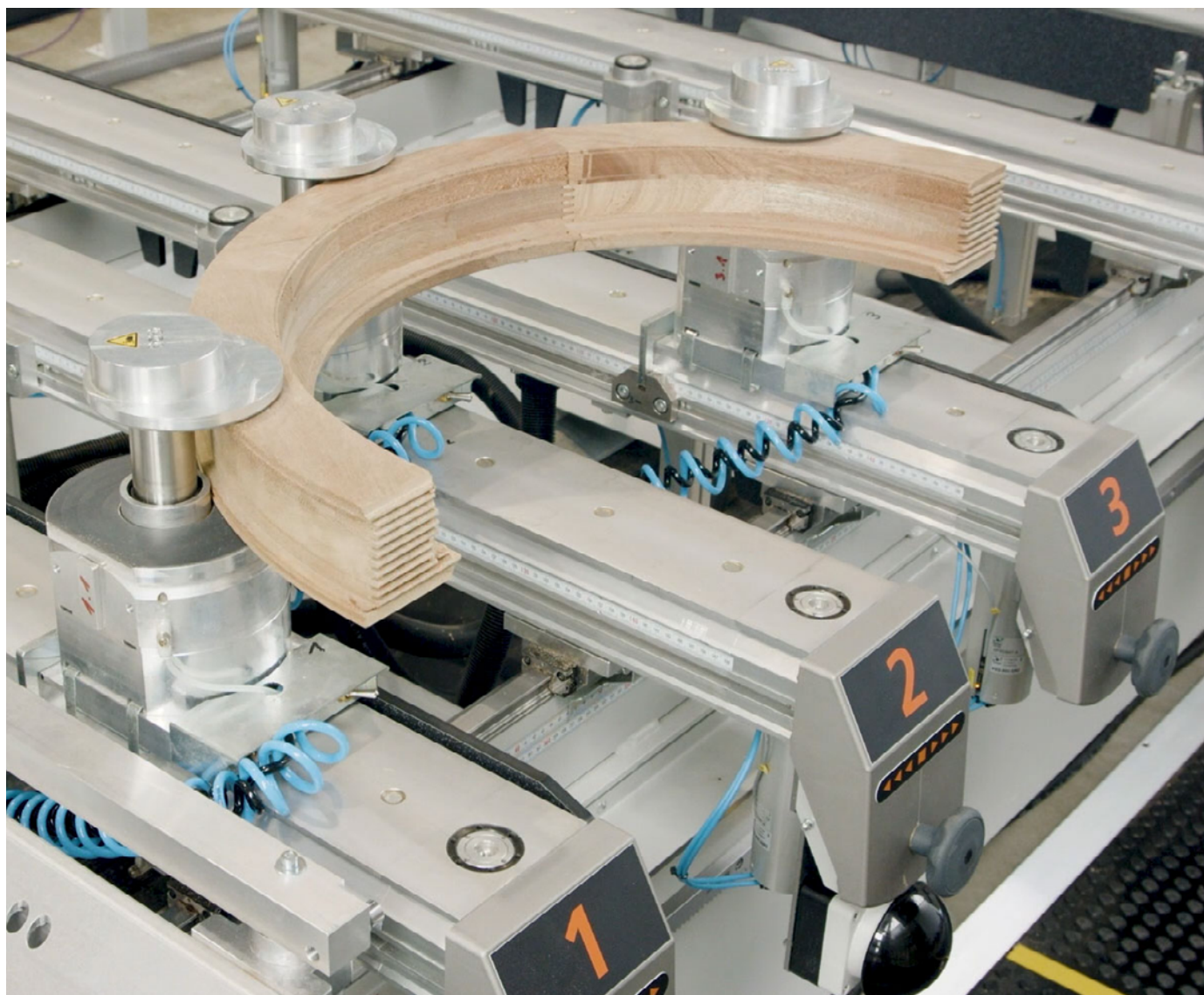
- Inclusiv opritor și 2 suporturi pentru indexarea poziției
- Acționare prin comutator basculant sau modul pneumatic controlat
- Domeniu de prindere: 36 – 120 mm | 46 – 135 mm
- Înălțime de referință: 130 mm



SISTEM DE PRINDERE WS15 (TIP O)

Ideal pentru prinderea componentelor cadrului curbat

- Inclusiv opritor și 2 suporturi pentru indexarea poziției
- Acționare prin comutator basculant sau modul pneumatic controlat
- Domeniu de prindere: 36 – 120 mm | 46 – 135 mm
- Înălțime de referință: 130 mm



UNITĂȚI AGREGATE INOVATOARE

Avantajul dumneavoastră pentru
calitatea înaltă a produsului

Pentru toate mașinile din seria EPICON este disponibilă o varietate de unități de agregat pentru aplicații foarte variate. Acestea variază de la mașini convenționale cu mai multe ax, cutie de blocare și unități plutitoare până la aplicații speciale, cum ar fi daltele de tăiere cu goluri și unități de tăiere pentru prelucrarea materialelor spumante etc. În plus, senzorii de măsurare cu bile asigură măsurarea precisă a lungimii piesei de prelucrat, a adâncimii piesei de prelucrat și a grosimii materialului, inclusiv corectarea poziției piesei de prelucrat în programul de prelucrare.

