

SCHULE

Masă sortator-de mare performanță TH3

De neîntrecut la nivel mondial
în performanță și precizie



25.000 mese sortator-SCHULE în peste 100 de țări



Masă sortator



Parte inferioară de lucru

Afișaj al numărului curselor

Afișaj de funcționare

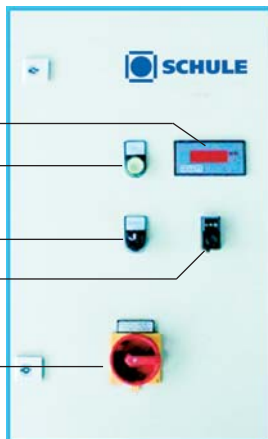
Pornit/Oprit

Potențiomtru

Comutator principal

Pornit/Oprit

Pipitru de comandă



Gradul de oscilație cu reglare de cursă în trei puncte



Rolă de ghidare



Utilizarea meselor sortatoare SCHULE este necesară întotdeauna atunci când tradiționalele procedee de sortare cedează, (de ex. cererea de diferite feluri respectiv cu aer de aspirare sau presiune), de a separa corpuri de diferite structuri dar forme aproape identice și greutate aproape identică

Mese separatoare SCHULE se utilizează în:

- **Întreprinderile alimentare** la separarea bucăților de coji din ruperea semințelor de migdale, caise și piersici sau pentru sarcini asemănătoare
- **Instalații de pregătire a semintelor** pentru separarea materiei secundare, pentru înlăturarea materiei incolorate și sortarea semințelor de buruieni
- **Mori de descojit** pentru selectarea boabelor de orez, ovăz, mei și fructe cu coajă rămase necojite
- **Instalații de măcinat** pentru sortarea de grâu moale, usturoi, corn de secară, ridiche sălbatică ș.a. din grâu sticlos
- **Silozuri** pentru separarea amestecurilor de poame (cantitate de boabe), de ex. orz sau ovăz din grâu sau secară, pentru eliminarea încolțirii
- **Fabrici de malț** pentru separarea malțului întărit de malțul uscat, orzului furajier și ierburilor din orzul pentru bere
- **Alte întreprinderi alimentare** (chimie, recycling) pentru sortarea după greutatea specifică a corpurilor de diferite structuri, de formă și mărime aproape egală.

Masa sortator TH3 stă la dispoziție în patru dotări:

- Cu 24, 36, 48 și 60 de compartimente, care sunt ordonate una peste alta în 2, 3, 4 sau 5 etaje. De aceea toate cele patru mărimi necesită în moară aceeași suprafață.
- Noul concept al meselor sortatoare îndeplinește cele mai mari cerințe de performanță de trecere și calitate de separare.
- Masa sortator-SCHULE este brevetată.

Masă de sortare fără vibrații

- Masa de sortare este construită fără supraînălțare. Ea se mișcă ușor și fără vibrații pe role de susținere și de manevrare, o condiție de bază pentru munca de sortare impecabilă.
- Piese importante cum ar fi jgheabul pentru alimente, labirintul, plăcile de fund, căptușeli și jgheaburi de scurgere pentru produse sunt fabricate din oțel inoxidabil.

Alimentare uniformă

- Alimentarea pe mesele de sortare se face printr-un jgheab pentru alimente nou conceput, care repartizează marfa care intră uniform pe suprafața labirintului de sub ea.
- Canale de cădere de secțiuni mari aprovizionează de aici fiecare compartiment cu aceeași cantitate de material sortat.
- Un împingător reglează cantitatea de trecere pentru toate compartimentele.

Propulsie electronică

Masa de sortare este propulsată printr-un convertizor de frecvență. Prin acesta se ating faze foarte echilibrate de accelerare și frânare. Un motiv fundamental pentru silențiozitatea mesei de sortare. Consumul de energie a fost redus la 50%.

Partea inferioară este compusă dintr-o construcție foarte robustă înșurubată din tablă de oțel. Forțele care apar sunt amortizate de două traverse puternice. Două traverse transversale, oscilante în jurul punctului central, preiau rolul de purtătoare și dirijare: dotări speciale care susțin masa de sortare și dirijează cu exactitate. Arborele de propulsie dublu preia gradul de oscilație greu, care servește ca acumulator de energie.

Numărul curselor per minut se reglează la un pupitru de reglare din apropierea mesei sortatoare dintr-un potențiomtru cu buton de rotire. Numărul de rotire (numărul curselor per minut) se poate citi de pe un afișaj electronic. Reglarea standard de cursă în trei puncte (80, 99, 118 mm) este montat pe roata de oscilație într-o poziție corespunzătoare uneia din cele trei curse. Rola de propulsie este fixată pe reglarea de cursă. Motorul de propulsie și reglarea fină a înclinației mesei completează acest grup de construcții.

Avantaje a mesei sortator-SCHULE-de mare capacitate-TH3

- Construcție completă din oțel
- Principiu nou, efektiv de alimentare
- Canale de cădere de secțiuni mari pentru aprovizionarea fiecărui compartiment
- Reglare de cursă-în trei puncte
- Reglare fină a înclinației mesei
- Ghidaj exact de-a lungul mesei
- Reglare electronică a turației
- Foarte silențioasă

Mesele sortatoare servesc mereu îmbunătățirii calității produsului fin.

La stabilirea mărimii mașinii ar trebui să fie prioritar factorul de calitate ale celor selectate înainte de performanța pe oră.

Parametri care influențează rezultatul de sortare:

- **Structura produsului de prelucrat** cum ar fi gradul de curățenie, conținutul de umezeală, impurități
- **Reglări** care vor fi efectuate la masa de sortare
- **Relația dintre drum și timp:** Fiecare bun de sortat necesită o cursă (drum) specifică caracteristicilor sale
- Număr de rotații = numărul curselor per minut (timp)
- **Gradul înclinației mesei**

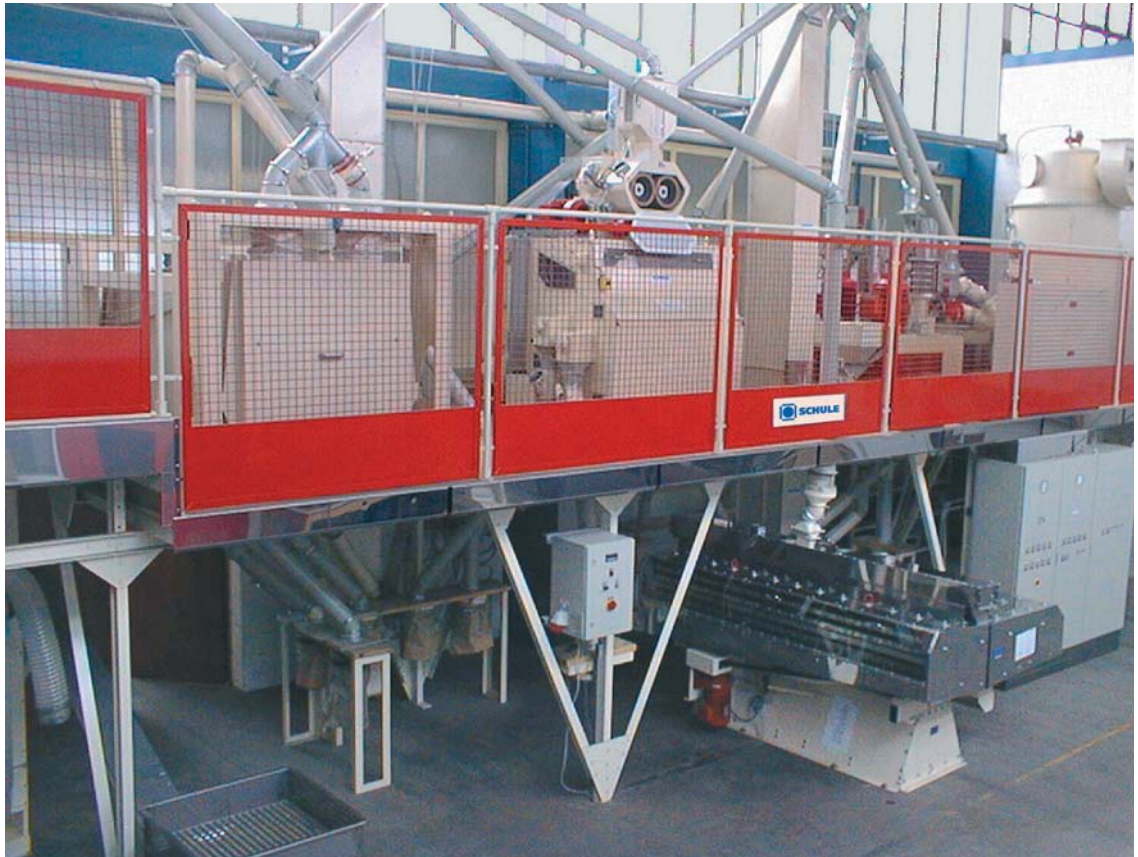


Model	Realizarea pe oră			Compartimente		Măsurile exterioare			Consum de energie în producție	Productivitate a electro-motorului montat	Date de încărcare	
	Paddy din orez cojit boabă lungă-/rotundă	Paddy din Cargo sau orez alb recoltat suplimentar	Ovăz crud din sâmburi de ovăz sau recoltat înainte/suplimentar	Numărul	Dispunere	Lungime	Lățime	Înălțime			Greutate brută	*
	kg/h	kg/h	kg/h			mm	mm	mm	kW	kW	kg	m ³
TH3/242	1.800/2.000	2.200-3.100	1.000-1.100	24	2 x 12	2.950	1.750	1.300	1.4	3.0	1.800	10,5
TH3/363	2.700/3.000	3.200-4.700	1.500-1.600	36	3 x 12	2.950	1.750	1.500	1.5	3.0	2.900	14,5
TH3/484	3.600/4.000	4.300-6.200	1.900-2.200	48	4 x 12	2.950	1.750	1.575	1.5	3.0	3.200	15,0
TH3/605	4.500/5.000	5.400-7.800	2.400-2.700	60	5 x 12	2.950	1.750	1.655	1.6	3.0	3.300	15,0

* Conținutul compartimentului de împachetat pentru transportare pe cale navală

Din cauza îmbunătățirilor constructive continue ne rezervăm dreptul schimbărilor tehnice.

SCHULE-Construcții de mori de orez. Mondial



Experimentele se
executa pe linia
proprie-SCHULE

Proiectarea, dezvoltarea și fabricația de: instalații, utilaje,
componente, utilaje suplimentare pentru prelucrarea
cerealelor. Service mondial

Program de livrare

- Mori de orez standard și instalații suplimentare
- Instalații pentru mori de ovăz pentru prelucrarea de orz, mei, gaolean și păstaie
- Instalații pentru producția de produse alimentar-cerealiere pentru copii, hrană instant, făină specială de orez și ovăz
- Instalații pentru tratarea hidrotermică de orez (parboiled), cereale și leguminoase



Masă sortator
SCHULE într-o
moară de orez
grecească



F. H. SCHULE Mühlenbau GmbH

Dieselstraße 5-9
D - 21465 Reinbek / Hamburg
Telefon: (040) 7 27 71 - 0
Fax: (040) 7 27 71 - 710

schule@amandus-kahl-group.de

www.schulefood.de

