

Fărâmițarea de produse individuale și amestecuri de produse

Morile cu ciocane AKANA sunt destinate fărâmițării de produse individuale și amestecurilor de produse. Cu morile noastre se macină componente pentru furaje, amestecuri de furaje, toate sortimentele de cereale, paie, lemn și produse asemănătoare fragede și semidure. Se caracterizează printr-o capacitate mare de producție.



Avantaje:

- Utilizare pentru diferite produse.
- Mod de utilizare simplu.
- Deservire simplă.
- Prin folosirea diferitelor găuri ale sitelor, dotări cu ciocane, amplasări de ciocane și număr de rotații morile pot fi adaptate diferitelor cerințe de măcinare, cum ar fi de ex. structura și finețea.
- Morile cu ciocane lucrează conform principiului fărâmițării prin lovire repetată.
- Cea mai eficientă mărunțire se obține prin lovirea directă a ciocanului morii asupra produsului.
- Viteza periferică a vârfului ciocanului este de ca. 100 m/sec, corespondent a ca. 360 km/h.
- Mărimea granulei se determină prin dimensiunea găurii sitei și numărul de rotații a morii.
- Produsul părăsește camera de măcinat doar atunci când este mai mic decât dimensiunea găurii sitei. Din produsele obișnuite ca. 95% sunt mai mici decât jumătatea dimensiunii găurii sitei.

Mori cu ciocane AKANA

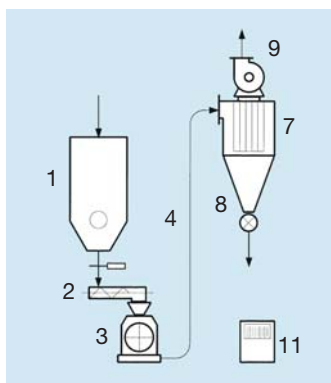


Domenii de utilizare

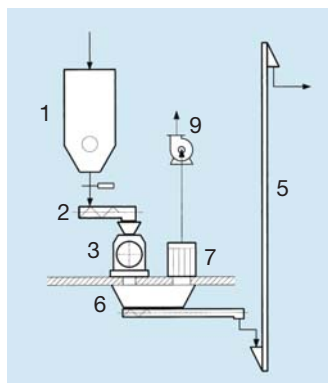
La instalațiile pentru furaje se deosebesc măcinarea de părți individuale și măcinarea de părți mixte.

Diagrame de instalații de măcinare:

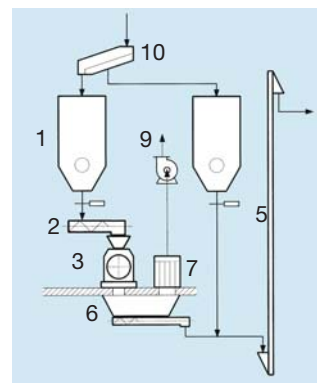
- 1 Rezervor cu semnalizator deplin și dispozitiv de închidere
- 2 Alimentare cu magnet și separator pentru material greu(pietre)
- 3 Moară
- 4 Sistem de transport pneumatic
- 5 Sistem de transport mecanic
- 6 Rezervor ulterior
- 7 Filtru
- 8 Ciclon cu ecluză
- 9 Ventilator
- 10 Sită
- 11 Automatizare



Instalație de măcinare cu transport pneumatic



Instalație de măcinare cu transport mecanic



Instalație de măcinare cu sitare prealabilă

Măcinare individuală

- Puține componente în rețetă
- Cota mare a componentelor în rețetă, de ex. 60 % porumb
- În prepararea componentelor
- Instalații de nutrețuri pentru produse voluminoase, de ex. paie, celuloză din trestie de zahăr

Avantaje ale măcinării individuale:

- Gaura sitei poate fi adaptată produsului
- Utilizare simplă
- Întreruperea funcționării din cauza unor defecțiuni sau revizii nu afectează producția continuă
- Consum mai redus de energie, deoarece componentele făinoase nu trec prin moara cu ciocane

Măcinarea mixturii:

- Multe componente diferite de cereale resp. componente de măcinat
- Componente granulate și „în bucăți”
- Componente făinoase cu bulgări și părți dure

Avantaje ale măcinării mixturii:

- Fără celule de siloz suplimentare
- Fără elemente de transport suplimentare
- Toate componentele sunt măcinate, astfel se obține o distribuție mai uniformă a granulei în amestec
- La utilizarea sitelor de control se obține un spectru definit a granulației

Tipuri și dimensionare brută

Tip- KAHL	AKANA	Compartiment de măcinat			Motor		Suprafața de sitare				Cantiata aspirată de aer m³/min
		lățimea mm	Ø mm	min kW	normat kW	max. kW	brut m²	Lungime mm	Lățime mm	Înălțime mm	
HM S / R	07.05	500	700	55	90	110	0,71	2.200	1.200	1.200	50
HM S / R	07.08	800	700	90	132	160	1,1	2.400	1.200	1.200	80
HM S / R	07.10	1.000	700	132	160	200	1,5	2.700	1.200	1.200	100
HM S / R	13.06	600	1.250	160	200	250	1,8	2.600	1.800	1.800	120
HM S / R	13.10	1.000	1.250	200	250	355	2,9	3.000	1.800	1.800	180
HM S / R	13.12	1.250	1.250	250	315	400	3,6	3.200	1.800	1.800	220



AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG
 Dieselstrasse 5-9
 D-21465 Reinbek / Hamburg
 Telefon: +49 (0)40 727 71 - 0
 Fax: +49 (0)40 727 71 - 100
 info@amandus-kahl-group.de
www.akahl.de